

**Beschreibung****Werkstoff:**

GJL 300.

**Ausführung:**

Auflage- und Aufspannflächen präzisionsbearbeitet.

Die Aufspannflächen sind mit 1 mm Aufmaß vorbearbeitet.

**Hinweis:**

Aufspanntürme mit vorgearbeiteten Aufspannflächen bieten eine schnelle und wirtschaftliche Möglichkeit, Grundkörper mit spezifischen Raster- oder individuellen Bohrungen herzustellen. Der Fuß ist fertig bearbeitet für die Montage auf den Maschinentisch. Die Aufspannflächen können kundenseitig auf Fertigmaß bearbeitet werden. Die Aufspanntürme sind abgestimmt auf Maschinentische für Werkzeugmaschinen nach DIN 55201 und JIS6337-1980.

Positionierbolzen zum Abstecken der Paletten auf Maschinentische nach DIN 55201 müssen separat bestellt werden.

Lieferung inklusive Ringschrauben für den Transport.

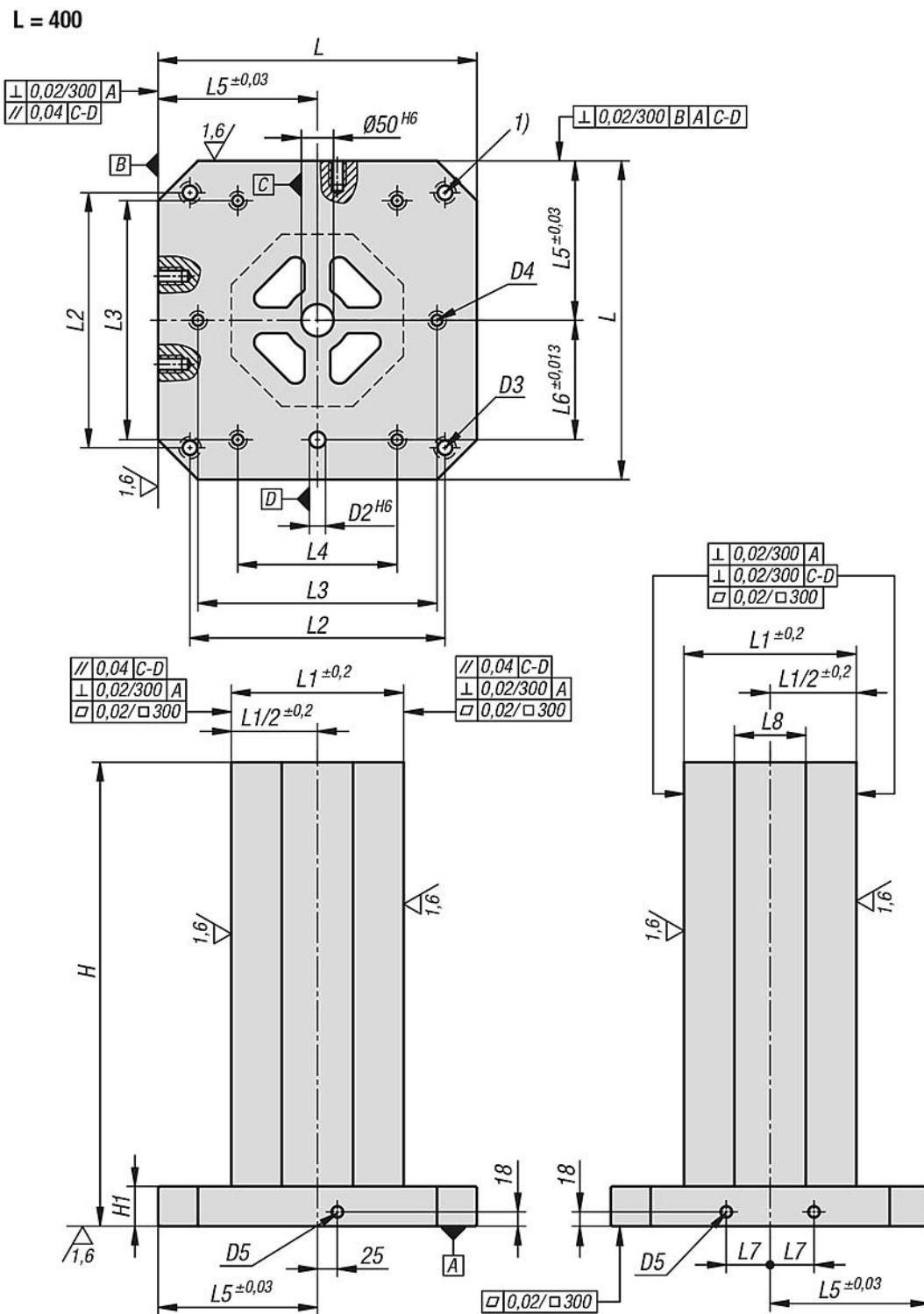
Weitere Abmessungen auf Anfrage.

**Auf Anfrage:**

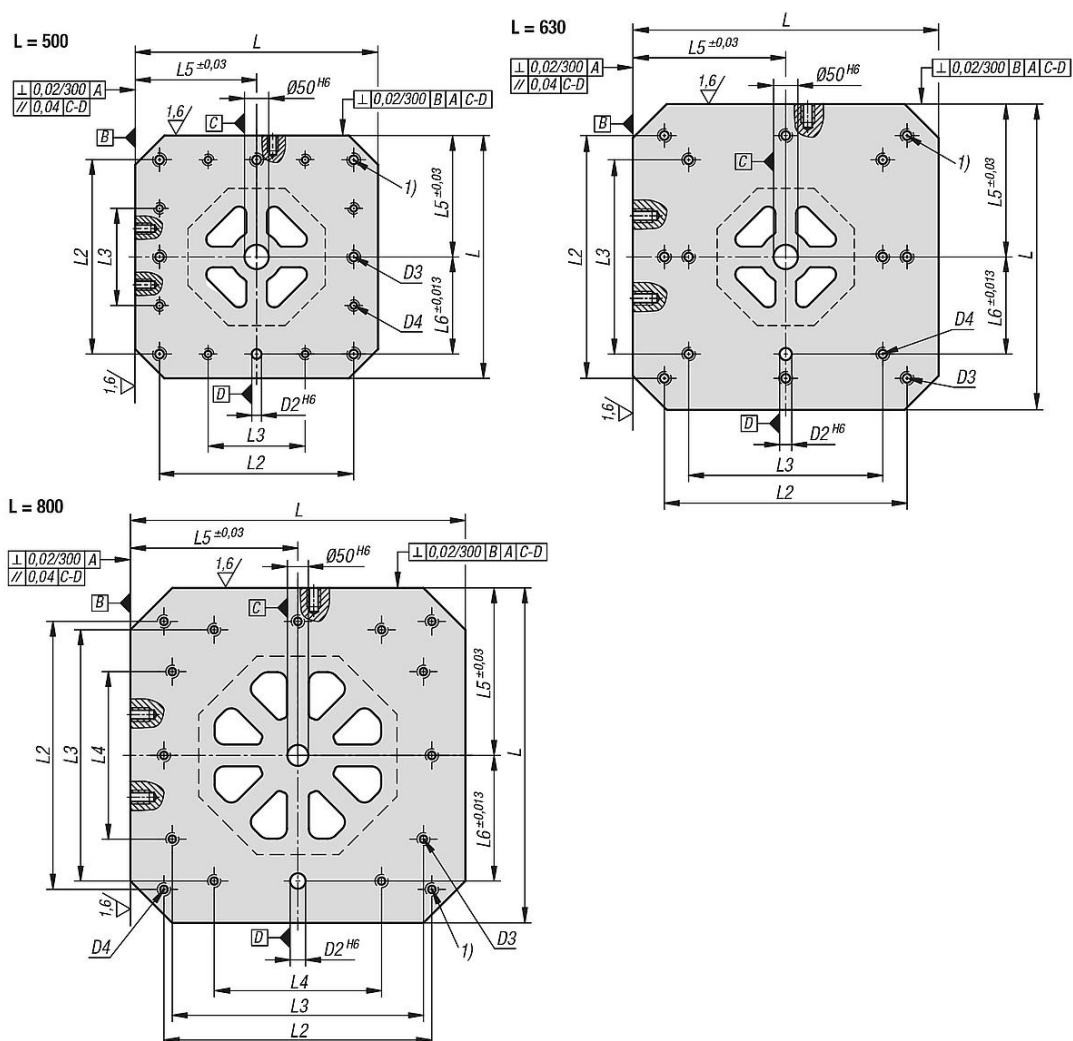
weitere Abmessungen.

**Zeichnungshinweis:**

1) Durchgangsbohrung für Zylinderschraube DIN 912 (D3/D4)



## Zeichnungen



## Artikelübersicht

| Bestellnummer  | L   | H    | H1 | D2 | D3  | D4  | D5  | L1  | L2  | L3  | L4  | L5  | L6  | L7  | L8    |
|----------------|-----|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| 01856-10040050 | 400 | 500  | 50 | 20 | M16 | M12 | M16 | 251 | 320 | 300 | 200 | 200 | 150 | 55  | 103,4 |
| 01856-10040065 | 400 | 650  | 50 | 20 | M16 | M12 | M16 | 251 | 320 | 300 | 200 | 200 | 150 | 55  | 103,4 |
| 01856-10050060 | 500 | 600  | 50 | 20 | M16 | M12 | M16 | 301 | 400 | 200 | -   | 250 | 200 | 75  | 124,4 |
| 01856-10050075 | 500 | 750  | 50 | 20 | M16 | M12 | M16 | 301 | 400 | 200 | -   | 250 | 200 | 75  | 124,4 |
| 01856-10063070 | 630 | 700  | 50 | 25 | M16 | M16 | M16 | 351 | 500 | 400 | -   | 315 | 200 | 100 | 145,4 |
| 01856-10063085 | 630 | 850  | 50 | 25 | M16 | M16 | M16 | 351 | 500 | 400 | -   | 315 | 200 | 100 | 145,4 |
| 01856-10080080 | 800 | 800  | 50 | 25 | M16 | M16 | M16 | 501 | 640 | 600 | 400 | 400 | 300 | 135 | 207,4 |
| 01856-10080100 | 800 | 1000 | 50 | 25 | M16 | M16 | M16 | 501 | 640 | 600 | 400 | 400 | 300 | 135 | 207,4 |