

**Beschreibung****Werkstoff:**

GJL 300.

Ausführung:

Auflage- und Aufspannflächen präzisionsbearbeitet.

Hinweis:

Rasterabstand $50 \pm 0,02$ mm.

Aufspannwinkel eignen sich, um Werkstücke und Vorrichtungen vertikal zu Positionieren und Befestigen. Zum Positionieren und Befestigen der Aufspannwinkel auf Rasterplatten 01126 und Paletten 01148 werden Passschrauben 07533 verwendet.

Aufspannwinkel der Systemgröße M12 werden über Passschrauben 07533-112065 befestigt.

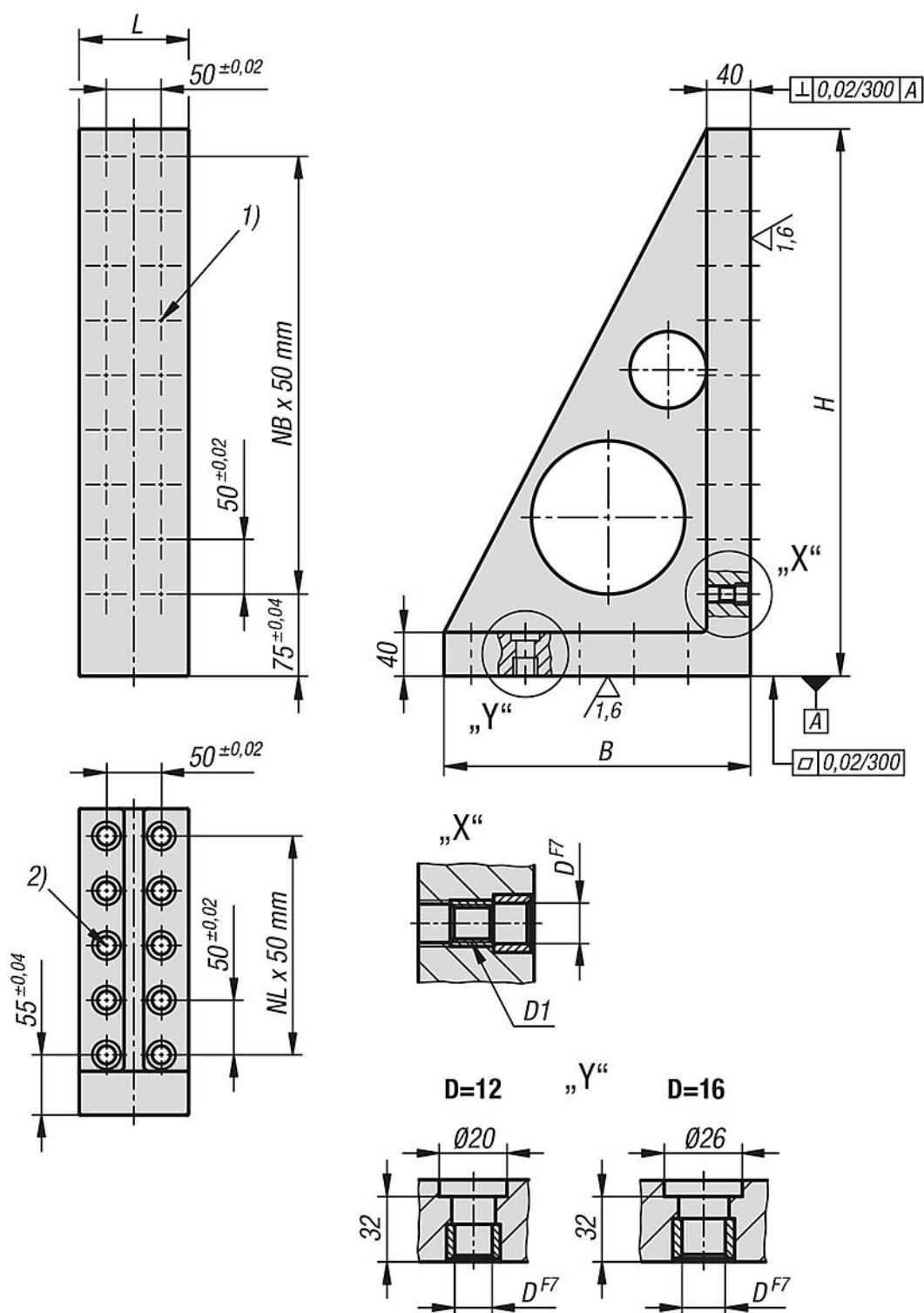
Aufspannwinkel der Systemgröße M16 werden über Passschrauben 07533-116065 befestigt.

Schutzstopfen zum Verschließen der Rasterbohrungen müssen separat bestellt werden.

Zeichnungshinweis:

- 1) Rasterbohrung
- 2) Bohrung für Passschraube

Zeichnungen



Artikelübersicht

