

# Mehrstufen-Vakuumerzeuger

# Serie ZL



Serie erweitert um ZL212 mit hohem Durchfluss und ZL112 mit Ventilsteuerung

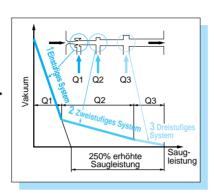
# Mehrstufen-Vakuumerzeuger



# Serie ZL112/212

# Energiesparend, hoher Durchfluss, 3-Stufen-Vakuumerzeuger

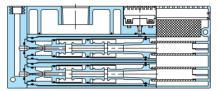
Um 250% gesteigerte Saugleistung und um 20% reduzierter Luftverbrauch erreicht mit 3-Stufen-Vakuumerzeuger (Verglichen mit 1-Stufen-Vakuumerzeuger mit Ø1.3)



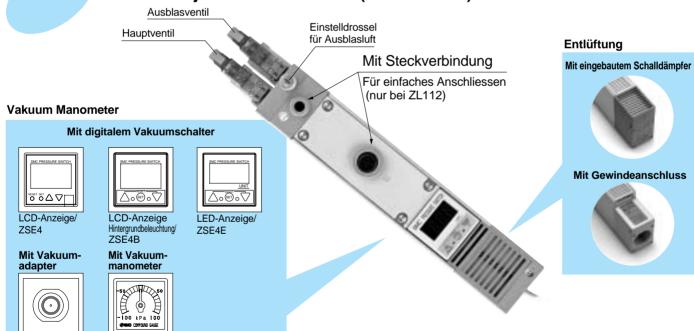
	$\begin{array}{c} \text{Maximale} \\ \text{Saugleistung} \\ [\ell_{\text{n}}/\text{min}] \end{array}$	Luftverbrauch $[\ell_n/\text{min}]$
ZL112	100	63
ZL212	200	126

# Serie ZL212

Kompakte Bauform mit hohem Durchfluss, da Düsen übereinander angeordnet und integriert sind (Zweifacher Durchfluss verglichen mit ZL112)



Serie ZL112 jetzt mit Steuerventile (nur bei ZL112)



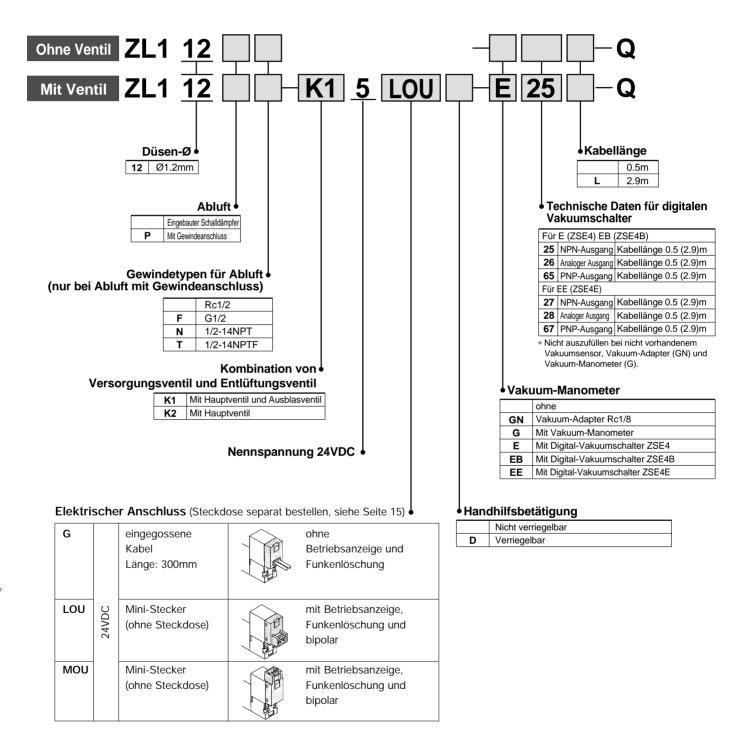
#### Variantenübersicht

Variati	Variationaboroioni					Optioner	i tur vakuur	nschalter			
	Maximale Luft-		Entlüftung		Mit Ventil Digita		Digitaler '	Digitaler Vakuumdruckschalter		Vakuum-	\/okuum
Serie Saugleistung v	verbrauch $[\ell_{n}/min]$	Mit eingebautem Schalldämpfer	Mit Gewinde- anschluss	Mit Steuerungsventil/ Ausblasventil	Mit Steuerungsventil	ZSE4	ZSE4B	ZSE4	manometer	Valtadiii	
ZL112	100	63		-		•		•		•	
ZL212	200	126		-				-			

# Technische und massliche Änderungen vorbehalten

# Serie ZL112

#### **Bestellschlüssel**



#### Standardausführung



Mit Ventil



**Mit Vakuum Manometer** 



Mit Adapter



### **Entlüftung mit Gewindeanschluss**



## Technische Daten/Vakuumerzeuger

Modell	ZL112
Düsen-Ø	Ø1.2mm
Max. Saugleistung	100 $\ell_{ m n}$ /min
Luftverbrauch	$63\ell_{ m n}$ /min
Max. Vakuum	-84kPa (-630mmHg)
Max. zulässiger Betriebsdruck	0.7MPa
Betriebsdruckbereich	0.2 bis 0.5MPa
Optimaler Betriebsdruck	0.4MPa
Betriebstemperaturbereich	5 bis 50°C

## Technische Daten/Versorgungs- und Entlüftungsventil

Modell	SYJ514-LOU-Q	
Ventilfunktion	N.C.	
Medium	Druckluft ungeölt	
Betriebsdruckbereich Mit Pilotluftanschluss	0.2 bis 0.5MPa	
Umgebungs- und Mediumstemperatur	5 bis 50°C	
Ansprechzeit (bei 0.5MPa) 1)	Max. 25ms	
Max. Arbeitsfrequenz	5Hz	
Handhilfsbetätigung	Nicht veriegelbar, verriegelbar	
Pilotentlüftung	Individuelle Entlüftung Pilotventil Gemeinsame Entlüftung Pilotventil/Hauptventil	
Schmierung	Nicht erforderlich	
Einbaulage	beliebig	
Schock-/Vibrationsbeständigkeit 2)	150/30m/s <sup>2</sup>	
Schutzart	Staubschutz IP40	

<sup>1)</sup> Entspricht der Norm JIS B8374-1981 Prüfung bei Normalbetrieb (Spulentemperatur 20°C bei jeweiliger Spulenspannung, ohne Funkenlöschung)

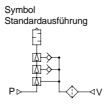
Getestet im freien Fall, sowohl in axialer Richtung entlang des Hauptventilrohres bzw. in Ventilbestückungsrichtung, als auch im rechten Winkel in seitlicher Richtung, in beiden Richtungen jeweils sowohl im angesteuerten sowie im nichtangesteuerten Zustand. (Anfangswert)

Vibrationsbeständigkeit: Getestet in einem Frequenzbereich von 8.3 bis 2000Hz in axialer Richtung entlang des Hauptventilrohres bzw. in Ventilbestückungsrichtung, als auch im rechten Winkel in seitlicher Richtung, in beiden Richtungen jeweils sowohl im angesteuerten sowie im nichtangesteuerten Zustand. (Anfangswert)

## Technische Daten/Zubehör

#### **Technische Daten/Vakuum-Manometer**

Bestellnummer	GZ30S
Medium	Druckluft
Messbereich	–100 bis 100kPa
Anzeigebereich (winkelförmig)	230°
Genauigkeit	± 3% vom Messbereich
Klasse	Klasse 3
Betriebstemperaturbereich	0 bis 50°C
Material	Gehäuse: Polycarbonat/ABS-Kunststoff





# Technische und massliche Änderungen vorbehalten

## Technische Daten/Zubehör

# Mit Digital-Vakuumschalter (ZSE4)



## Technische Daten/Digital-Vakuumschalter

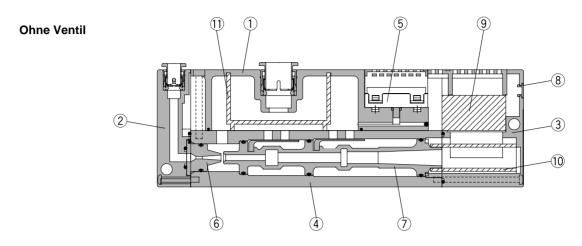
Bestell-Nr.		ZSE4-00-□□-X105	ZSE4B-0	0-□□-X105	ZSE4E-00-□□-X105	
Anzeige		LCD	LCD LCD mit Hintergrundbeleuchtung LED			
Messbereic	h	-101 bis 10KPa {-760 bis 75mmHg}				
Temperatur	bereich	0 ~ +50° C				
Max. Betrie	bsdruck	200KPa				
Betriebsan	zeige	gr	iin		OUT 1: Grün	
	If Position ON)	9'			OUT 2: Rot	
Ansprechfr	equenz		200F	łz (5ms)		
Hysterese	Hysterese Mode		eins	tellbar	variabel (einstellbar ab 0)	
Trysterese	Window Mode			fest		
Medium			Druckluft	, inertes Gas	S	
Temperatur	reigenschaften	<	±3% von	n Messberei	ch	
Wiederholg	enauigkeit	< ±1% vom Messbereich				
Spannungs	versorgung	12 bis 24VDC (±10%)				
Stromaufnahme		< 25mA	< 25m/\	< 45mA	-26, -27: max. 50mA	
Stromauma	iiiiie	3 23IIIA	≥ 45111/		-67: max. 60mA	
Druckanzei	ge	3 1/2 Ziffern (Zeichenhöhe 8mm)				
Selbstdiagr	nose	Druck-/Stre	omübersc	hreitung, Da	atenfehler 1)	
Betriebsten	nperaturbereich	5 bis 50°C				
Rauschwid	erstand	500Vp-p, Pulsweite: 1μS, Dauer: 1nS				
Prüfspannu	ing	Zwischen Anschlusskabel und Gehäuse: 1000VAC 50/60Hz während 1 min				
Isolationsw	iderstand	Zwischen Anschlusskabel und Gehäuse: 2MΩ (bei 500VDC)				
Vibrationsbeständigkeit		10 bis 500Hz bei einer Amplitude von 1.5mm oder einer Beschleunigung von 10G entlang der Achsen X, Y, Z (2 Stunden pro Achsenrichtung)				
Schockbes	tändigkeit	100G entlang der Achsen X, Y, Z (Dreimal pro Achsenrichtung)				
		2.9m/Querschnitt 3 x 0.2mm <sup>2</sup>				
Elektrische	r Anschluss	Ölbeständiges isoliertes Kabel Ø3.4mm				

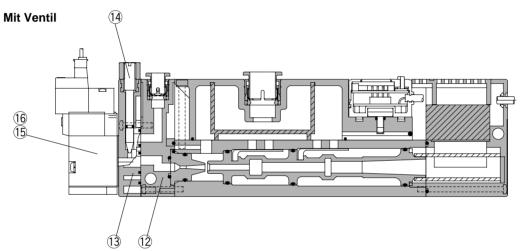
<sup>1)</sup> Nicht erhältlich für Ausführung mit Analogausgang.

## **Technische Daten/Ausgang**

	-	<b>3</b>
	–25 (L)	1 NPN-Ausgang, offener Kollektor 30V, max. 80mA
ZSE4 ZSE4B	–26 (L)	Analog Ausgang 1 bis 5V (Lastwiderstand 1kΩ)
ZSE4B	-67 (L)	1 PNP-Ausgang, offener Kollektor, 30V, 80mA
	–26 (L)	Analogausgang (1 bis 5V)
ZSE4E	–27 (L)	2 NPN-Ausgänge, offener Kollektor 30V, max. 80mA
	-67 (L)	2 PNP-Ausgänge, offener Kollektor, max. 80mA

# Konstruktion





#### Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Anmerkung
		Destell-IVI.	Aninerkung
1_	Abdeckung	_	_
2	Frontplatte	_	ohne Ventil
3	Endplatte	_	-
4	Körper	_	_
5	Vakuumsensoreinheit	_	_
6	Düse	_	-
7	Diffusor	_	-
_	Verschluss-Stopfen	P397110	Nicht bei Ausführung mit Vakuumschalter
8	Kabelführung	P397176	Bei Ausführung mit Vakuumschalter
12	Frontplatte B	_	mit Ventil
13	Ventilplatte	_	mit Ventil
14	Einstelldrossel	-	mit Ventil
15	Steuerungsventil (N.C.)	SYJ514	mit Ventil
16	Ausblasventil (N.C.)	SYJ514	mit Ventil

#### Ersatzteile

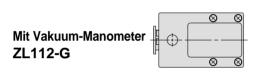
Pos.	Bezeichnung	Material	Bestell-Nr.
9	Schalldämpfer B	PVF	ZL112-SP01
10	Schalldämpfer A	PVF	
11	Vakuumfilter Element	PE	

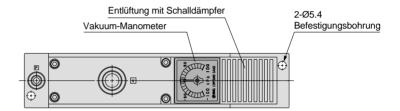
# Abmessungen/Serie ZL112 (ohne Ventil)

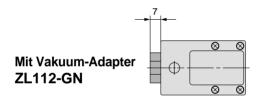
#### 2-Ø5.4 50 117 Befestigungsbohrung Entlüftung mit Schalldämpfer Standardausführung 20 **ZL112** 166 4.5 56 Entlüftung mit 35 Gewindeanschluss Rc1/2

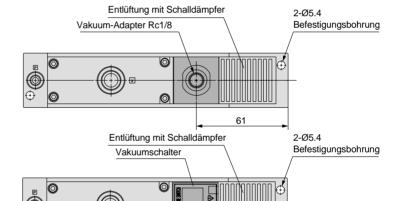
Entlüftung mit Gewindeanschluss **ZL112P** 





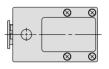




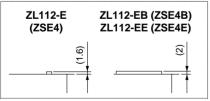


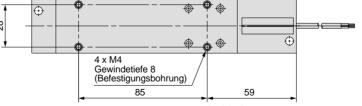
(Standard) 2.9m

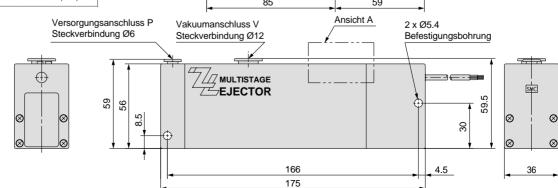
Mit Digital-Vakuumschalter **ZL112-E** 





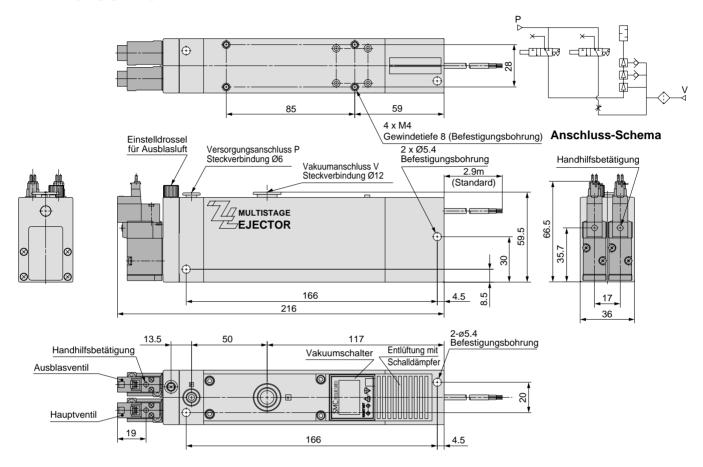


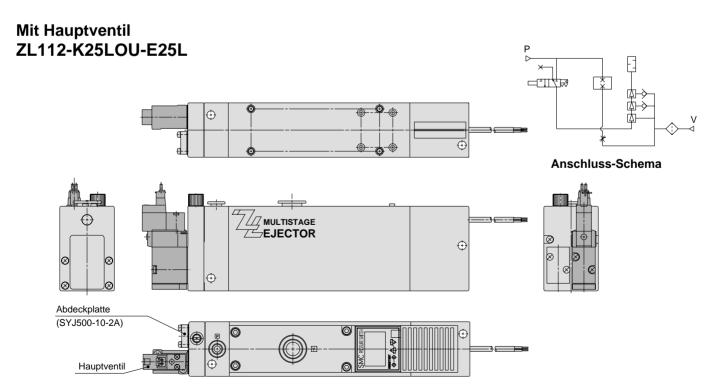




## Abmessungen/Serie ZL112 (mit Ventil)

# Mit Haupt- und Entlüftungsventil ZL112-K15LOU-E25L





#### Standardausführung



Mit Vakuum-Manometer



Mit Digital-Vakuumschalter



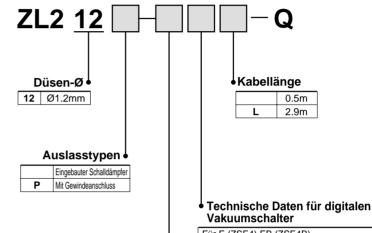
Mit Vakuum-Adapter



Entlüftung mit Gewindeanschluss



### **Bestellschlüssel**



# Vakuumsensor

	Nicht vorhanden	
GN	Adapter Rc1/8	
G	G Mit Vakuum-Manometer	
E	E Mit Digital-Vakuumschalter ZSE4	
EB Mit Digital-Vakuumschalter ZSE4B		
EE	Mit Digital-Vakuumschalter ZSE4E	

F	Für E (ZSE4) EB (ZSE4B)					
	25	NPN-Ausgang Kabellänge 0.6 (3.0)				
	26	Analogausgang Kabellänge 0.6 (3.0)m				
	65	PNP-Ausgang	Kabellänge 0.6 (3.0)m			
F	Für EE (ZSE4E)					
			Kabellänge 0.6 (3.0)m			
	26	Analogausgang	Kabellänge 0.6 (3.0)m			
1	67	PNP-Ausgang	Kabellänge 0.6 (3.0)m			

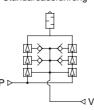
<sup>\*</sup> Nicht ausfüllen bei nicht vorhandenem Vakuumsensor, Vakuumadapter (GN) und Vakuummanometer (G).

## Technische Daten/Vakuumerzeuger

Modell	ZL212
Düsen-Ø	Ø1.2mm x 2
Max. Saugleistung	$200\ell_{ m n}$ /min
Luftverbrauch	126 $\ell_{ m n}$ /min
Max. Vakuum	-84kPa (-630mmHg)
Max. Betriebsdruck	0.7MPa
Betriebsdruckbereich	0.2 bis 0.5MPa
Optimaler Betriebsdruck	0.4MPa
Betriebstemperaturbereich	5 bis 50°C

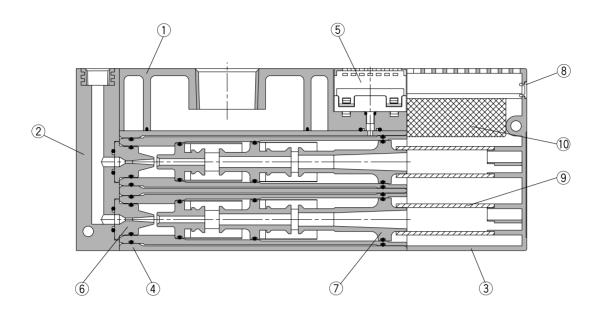
<sup>\*</sup> Für technische Daten bzgl. Vakuum Manometer und Digital-Vakuumschalter siehe auf den Seiten 2 und 3.

Symbol Standardausführung



= ab Lager (Zwischenverkauf vorbehalten)

# Konstruktion

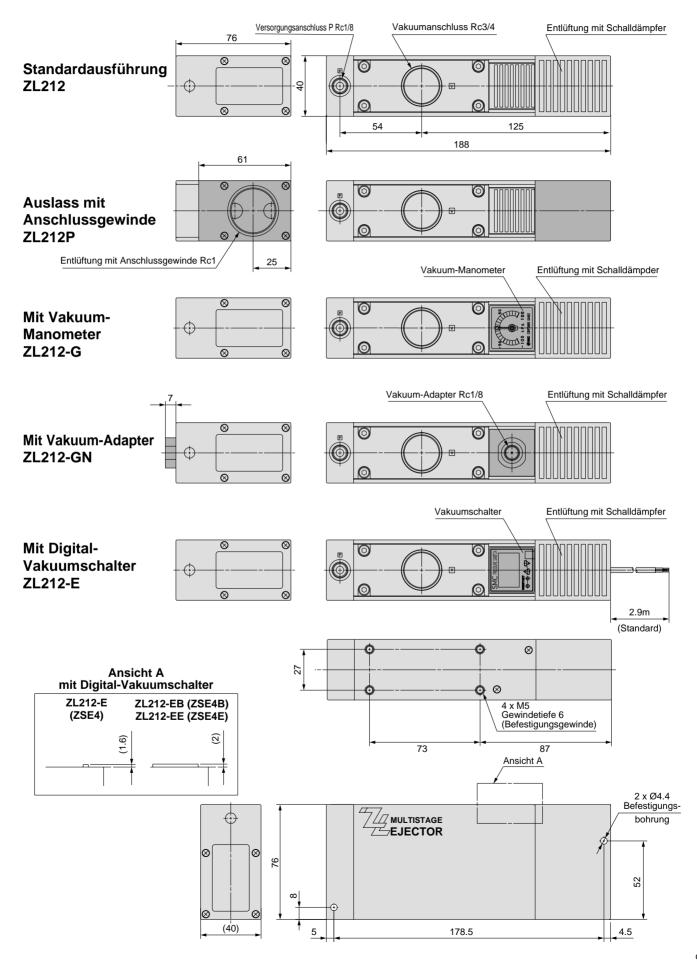


#### Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Anmerkung
1	Abdeckung	_	_
2	Frontplatte A	_	_
3	Endplatte	_	_
4	Körper	_	_
5	Vakuumsensoreinheit	_	_
6	Düse	_	-
7	Diffusor	_	-
8	Verschluss-Stopfen	P397110	Nicht Ausführung mit Vakuumschalter
	Kabelführung	P397176	Bei Ausführung mit Vakuumschalter

#### Ersatzteile

Pos.	Bezeichnung	Material	Anmerkung
9	Schalldämpfer A	PVF	P397114
10	Schalldämpfer B	PVF	P397230





# Sicherheitsvorschriften

Diese Sicherheitsvorschriften sollen vor gefährlichen Situationen und/oder Sachschäden schützen. In den Vorschriften wird die Schwere der potentiellen Gefahren durch die Gefahrenworte «Achtung», «Warnung» oder «Gefahr» bezeichnet. Um die Sicherheit zu gewährleisten, stellen Sie die Beachtung der ISO 4414 Hinweis 1), JIS B 8370 Hinweis 2) und anderer Sicherheitsvorschriften sicher.

Achtung: Bedienungsfehler können zu gefährlichen Situationen für Personen oder Sachschäden führen.

Marnung: Bedienungsfehler kann zu schweren Verletzungen oder zu Sachschäden führen.

⚠ Gefahr : Unter aussergewöhnlichen Bedingungen können schwere Verletzungen oder umfangreiche Sachschäden die Folge sein.

Hinweis 1: ISO 4414: Pneumatische Fluidtechnik – Empfehlungen für den Einsatz von Ausrüstung für Leitungs- und Steuerungssysteme

Hinweis 2: JIS B 8370: Grundsätze für pneumatische Systeme

# **Achtung**

1. Verantwortlich für die Kompatibilität bzw. Eignung ausgewählter Pneumatik-Komponenten ist die Person, die das Pneumatiksystem (Schaltplan) erstellt oder dessen Spezifikation festlegt.

Da SMC-Komponenten unter verschiedensten Betriebsbedingungen eingesetzt werden können, darf die Entscheidung über deren Eignung für einen bestimmten Anwendungsfall erst nach genauer Analyse und/oder Tests erfolgen, mit denen die Erfüllung der spezifischen Anforderungen überprüft wird.

- Die Inbetriebnahme der Komponenten ist so lange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die Maschine bzw. Anlage, in die die Komponenten eingebaut werden, den Bestimmungen der EG-Richtlinie Maschinen i.d.F. 91/368/EWG entspricht.
- 3. Druckluftbetriebene Maschinen und Anlagen dürfen nur von ausgebildetem Personal betrieben werden.

Druckluft kann gefährlich sein, wenn ein Bediener mit deren Umgang nicht vertraut ist. Montage, Inbetriebnahme und Wartung von Druckluftsystemen sollte nur von ausgebildetem und erfahrenem Personal vorgenommen werden.

- 4. Wartungsarbeiten an Maschinen und Anlagen oder der Ausbau einzelner Komponenten dürfen erst dann vorgenommen werden, wenn die nachfolgenden Sicherheitshinweise beachtet werden:
  - 4.1 Inspektions- oder Wartungsarbeiten an Maschinen und Anlagen dürfen erst dann ausgeführt werden, wenn überprüft wurde, dass dieselben sich in sicheren und gesperrten Schaltzuständen (Regelpositionen) befinden.
  - 4.2 Sollen Bauteile bzw. Komponenten entfernt werden, dann zunächst Punkt 1) sicherstellen. Unterbrechen Sie dann die Druckversorgung für diese Komponenten und machen Sie das komplette System durch Entlüften drucklos.
  - 4.3 Vor dem erneuten Start der Maschine bzw. Anlage sind Massnahmen zu treffen, mit denen verhindert wird, dass Zylinderkolbenstangen usw. plötzlich herausschiessen (z.B. durch den Einbau von SMC Startverzögerungsventilen für langsamen Druckaufbau im Pneumatiksystem).
- 5. Bitte nehmen Sie Verbindung zu SMC auf, wenn das Produkt unter einer der nachfolgenden Bedingungen eingesetzt werden soll:
  - 5.1 Einsatz- bzw. Umgebungsbedingungen, die von den angegebenen technischen Daten abweichen oder bei Einsatz des Produktes im Aussenbereich.
  - 5.2 Einbau innerhalb von Maschinen und Anlagen, die in Verbindung mit Kernenergie, Eisenbahnen, Luftfahrt, Kraftfahrzeugen, medizinischem Gerät, Lebensmitteln und Getränken, Geräte für Freizeit und Erholung, Notausschaltkreisen, Stanz- und Pressenanwendungen oder Sicherheitsausrüstung eingesetzt werden.
  - 5.3 Anwendungen, bei denen die Möglichkeit von Schäden an Personen, Sachwerten oder Tieren besteht, und die eine besondere Sicherheitsanalyse verlangen.

# $\triangle$

# Serie **ZL**

# Sicherheitshinweise für Vakuumanwendung 1

Lesen Sie zuerst die Hinweise vor der Inbetriebnahme.

#### Auswahl

# ⚠ Warnung

1. Beachten Sie die technischen Daten.

Die in diesem Katalog beschriebenen Produkte sind ausschliesslich für den Einsatz in Vakuumsystemen vorgesehen.

Setzen Sie die Produkte nicht in Anwendungen ein, bei denen die zulässigen Werte für Vakuum, Temperatur usw. nicht eingehalten werden, sonst können Schäden oder Funktionsstörungen auftreten. Wenden Sie sich an SMC, falls statt Druckluft oder Vakuum ein anderes Medium eingesetzt werden soll.

#### Einbau

# **⚠** Warnung

Lesen Sie die technischen Hinweise aufmerksam durch.
 Das Produkt darf erst nach dem Verstehen der technischen Hinweise montiert und in Betrieb genommen werden.

2. Freiraum für Wartungsmassnahmen

Achten Sie auf ausreichenden Freiraum für Wartungsmassnahmen.

Ziehen Sie die Schrauben mit dem korrekten Anzugsdrehmoment fest.

Ziehen Sie die Schrauben bei der Montage mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment fest.

#### Schlauchleitungen

# **⚠** Achtung

1. Vorbereitungen vor der Verlegung

Die Schläuche sollten vor dem Anschliessen gründlich ausgeblasen oder mit Druckluft gereinigt werden, um Späne, Reste von Schneidflüssigkeit sowie andere Verunreinigungen zu entfernen.

2. Verwendung von Dichtband

Achten Sie beim Zusammenfügen von Schlauchleitungen, Verschraubungen usw. darauf, dass weder Schneidabfälle noch Dichtstoffe ins Innere gelangen.

Achten Sie zudem bei dem Gebrauch von Dichtband darauf, dass am Ende 1.5 bis 2 Gewindegänge freiliegen.

#### Druckluftzufuhr

# 🛆 Warnung

1. Verwendbare Medien

Dieses Produkt ist für Druckluft konzipiert. Wenden Sie sich bitte an SMC, falls ein anderes Medium verwendet werden soll.

2. Übermässige Kondensatbildung

Druckluft mit einem übermässigen Kondensatanteil kann bei Pneumatikgeräten Funktionsstörungen verursachen. Um dies zu verhindern, muss auf der Eingangsseite von Filtern ein Trockner oder Wasserabscheider installiert werden.

3. Kondensatablass

Wenn das Kondensat nicht regelmässig aus den Filtern abgelassen wird, fliesst das Kondensat weiter in Strömungsrichtung, was zu Schäden an Pneumatikgeräten führen kann.

In Fällen, in denen sich das Ablassen von Kondensat nur schwer steuern lässt, sollten Filter mit automatischem Kondensatablass eingesetzt werden.

Für nähere Angaben zur Luftqualität siehe SMC-Katalog D103 für Luftaufbereitungsgeräte.

#### Druckluftzufuhr

# Warnung

4. Verwenden Sie Druckluft ohne Verunreinigungen.

Wenn in der Druckluft Chemikalien, Synthetiköle, organische Lösungsmittel, Salz oder ätzende Gase usw. enthalten sind, können Schäden oder Funktionsstörungen auftreten.

#### Betriebsumgebung

# \land Warnung

- Nicht in Umgebungen einsetzen, in denen die Atmosphäre mit ätzenden Gasen, Chemikalien, Salzwasser, Trinkwaser oder Wasserdampf durchsetzt ist oder in denen das Produkt mit diesen Stoffen in Berührung kommen kann.
- Zum Schutz vor direkter Sonnenlichteinwirkung müssen Abdeckungen usw. vorgesehen werden.
- 3. Nicht in Umgebungen mit starken Stoss- oder Vibrationserscheinungen einsetzen.
- Schützen Sie das Produkt vor Wärmestrahlung bei Einsatzorten in der Nähe von Wärmequellen.

#### Wartung

# \land Warnung

1. Beachten Sie die Hinweise für Wartungsarbeiten.

Ein nicht genaues Befolgen der Anweisungen kann zu Funktionsstörungen oder Schäden an Maschinen und Ausrüstung führen.

2. Wartungsarbeiten

Ein nicht ordnungsgemässer Umgang mit Druckluft ist gefährlich. Daher ist zu beachten, dass die zulässigen Betriebswerte nicht überschritten werden dürfen und dass das Auswechseln von Teilen sowie andere Wartungsmassnahmen nur von entsprechend geschultem und erfahrenem Personal durchgeführt werden dürfen.

3. Kondensatablass

Kondensat muss regelmässig an dem Luftfilter sowie an anderen Stellen im Leitungssystem, wo sich Kondensat sammeln kann, abgelassen werden (Siehe technische Daten).

1. Vor der Wartung auszuführende Arbeiten.

Schalten Sie zum Ausbau des Produktes die Stromversorgung und die Druckluftversorgung ab. Führen Sie die nächsten Arbeitsschritte erst aus, nachdem Sie überprüft haben, dass kein Restdruck im System vorhanden ist.

5. Nach der Wartung auszuführende Arbeiten.

Überprüfen Sie das System nach der Montage auf Dichtheit und ordnungsgemässen Betrieb. Wenn Sie Geräusche von entweichender Druckluft wahrnehmen oder Betriebsstörungen feststellen, schalten Sie die Anlage ab, und überprüfen Sie, ob die Geräte korrekt montiert sind.

Die Demontage der Produkte sowie Änderungen an den Produkten sind nicht zulässig.

Zerlegen Sie die Produkte auf keinen Fall, und nehmen Sie keine konstruktiven Änderungen vor.



# Serie ZL Sicherheitshinweise für Vakuumanwendung 2

Lesen Sie zuerst die Hinweise vor der Inbetriebnahme.

### Auswahl und Konzipierung

# **⚠** Warnung

 Bei der Konzipierung von Vakuumgeräten müssen Massnahmen zum Schutz vor möglichen Unfällen, verursacht durch Vakuumverluste bei Stromausfall oder Defekten im Vakuumsystem, vorgesehen werden.

Wenn das Vakuum abfällt und am Vakuum-Saugnapf ein Verlust an Saugkraft auftritt, können im Transport befindliche Werkstücke herabfallen. Dies verursacht die Gefahr von Personen- und Sachschäden. Es sollten Massnahmen zur Sicherheit ergriffen werden wie der Einbau von Führungen, die das Herabfallen der Werkstücke verhindern.

Verwenden Sie nur Geräte, die für den Betrieb mit Vakuum zugelassen sind.

Wenn Ventile, die nicht den vakuumspezifischen Anforderungen entsprechen, in Vakummleitungen benutzt werden, entweicht Vakuum. Stellen Sie sicher, dass nur vakuumspezifische Ventile verwendet werden.

3. Wählen Sie Vakuumerzeuger mit einer geeigneten Saugleistung aus.

Eine zu geringe Saugleistung des Vakuumerzeugers führt im Falle eines Entweichens von Vakuum am Werkstück oder im Leitungssystem zu einer schwachen Absorption.

Im Falle langer Leitungswege oder grosser Leitungsdurchmesser steigt die für die Absorption notwendige Ansprechzeit aufgrund des vergrösserten Leitungsvolumens. Wählen Sie Vakuumerzeuger mit einer geeigneten Saugleistung anhand ihrer technischen Daten aus.

4. Eine zu grosse Saugleistung erschwert die Betätigung von Vakuumdruckschaltern.

Wenn kleine, wenige Millimeter grosse Werkstücke angesaugt werden sollen und ein Vakuumerzeuger mit grosser Pumpleistung gewählt wurde, so ist der Druckunterschied zwischen den Schritten Absorption bzw. Loslassen des Werkstücks gering. Zudem ist in manchen Fällen die Betätigung von Vakuumdruckschaltern nur erschwert möglich. Deshalb sollte ein geeigneter Vakuumerzeuger gewählt werden.

 Wenn zwei oder mehrere Saugnäpfe an einen Vakuumerzeuger angeschlossen sind und ein Saugnapf sich von dem Werkstück löst, so lösen die anderen Saugnäpfe ebenfalls von ihren Werkstücken.

Wenn ein Saugnapf von dem Werkstück getrennt wird, entsteht ein Vakuumverlust, aufgrund dessen sich die anderen Saugnäpfe ebenfalls von ihren Werkstücken lösen.

Verwenden Sie Leitungen mit einem geeigneten effektiven Querschnitt.

Wählen Sie für die Vakuumseite Leitungen mit einem geeigneten effektiven Querschnitt, so dass die maximale Saugleistung des Vakuumerzeugers durch den Querschnitt der Leitung optimal ausgenutzt wird.

Vergewissern Sie sich des weiteren, dass entlang des Leitungsverlaufs keine unnötigen Hindernisse oder Leckagen vorhanden sind. An der Lufteinlasseite muss die Leitung im Querschnitt dem Luftverbrauch des jeweiligen Vakuumerzeugers entsprechen. Der nutzbare Querschnitt von Schläuchen, Anschlüssen, Ventilen usw. sollte ausreichend gross sein. Die am Vakuumerzeuger auftretenden Druck- bzw. Vakuumverluste sollten so niedrig wie möglich gehalten werden.

Darüber hinaus sollte bei der Konzipierung der Luftzufuhr der maximale Luftverbrauch des Vakuumerzeugers sowie der maximale Luftverbrauch anderer Pneumatik-Kreisläufe berücksichtigt werden.

# **⚠** Achtung

 Für nähere Informationen bzgl. ähnlicher Bauteile, z. B. zur Wegesteuerung und Vakuumerzeugung siehe Seiten mit Vorsichtsmassnahmen im jeweiligen Katalog.

#### Einbau

# **⚠** Warnung

 Blockieren Sie nicht den Luftausgang am Vakuumerzeuger. Wird durch den Einbau der Luftausgang blockiert, so wird kein Vakuum erzeugt.

#### **Anschluss**

# ⚠ Achtung

Ansprechzeit.

Verwenden Sie keine zu langen Luftschläuche.
 Sowohl auf der Druck- wie auf der Vakuumseite sollten Direktleitungen von möglichst geringer Länge verwendet werden. Durch zu lange Luftschläuche steigt das Leitungsvolumen und somit die

Verwenden Sie Leitungen mit einem grossen effektiven Querschnitt auf der Luftauslasseite des Vakuumerzeugers.
Wenn die Auslassleitung den Luftstrom beim Austreten hindert, so sinkt die Leistung des Vakuumerzeugers.

3. Stellen Sie sicher, dass die Schläuche an keiner Stelle geknickt oder äussere Schäden aufweisen.

#### Betriebsumgebung

# ⚠ Warnung

- Setzen Sie die Bauteile nie in der unmittelbaren Umgebung von ätzenden Gasen, Chemikalien, Wasser, Wasserdampf oder Salzwasser ein bzw. in Umgebungen, wo sie mit den genannten Stoffen in Kontakt kommen könnten.
- Setzen Sie die Bauteile nie in der Umgebung von explosiven Stoffen ein.
- Setzen Sie die Bauteile nie an Orten ein, an denen sie Vibrationen oder Schockeinwirkungen ausgesetzt sind.
   Überprüfen Sie die technischen Daten der jeweiligen Serie.
- Sorgen Sie für Schutzvorrichtungen gegen Lichteinstrahlung an direkt dem Sonnenlicht ausgesetzten Einsatzorten.
- Schirmen Sie die Bauteile gegen Wärmestrahlung ab, falls sie in der Nähe von Wärmequellen eingesetzt werden.
- Treffen Sie ausreichende Schutzmassnahmen, falls die Bauteile mit Wasser oder Öl in Kontakt kommen oder in der Nähe von Schweissarbeiten eingesetzt werden.
- In Fällen, in denen die Vakuumeinheit von anderen Systemen o.
   ä. umgeben ist oder permanent betrieben wird, treffen Sie
   Massnahmen zur Wärmeabführung, so dass die Temperatur
   innerhalb des spezifischen Bereichs der Vakummeinheit bleibt.

#### Wartung

# **Marnung**

 Reinigen Sie die Vakuumfilter und Schalldämpfer regelmässig. Die Leistung der Vakuumerzeuger verschlechtert sich aufgrund von Verstopfungen in Filtern und Schalldämpfern. Es sollten Filter mit grossem Fassungsvermögen verwendet werden, besonders in Umgebungen mit starker Staubentwicklung.



# Serie ZL Sicherheitshinweise für Vakuumschalter 1

Lesen Sie zuerst die Hinweise vor der Inbetriebnahme.

#### Auswahl und Konzipierung

# ⚠ Warnung

1. Beachten Sie die vorschriftsmässige Spannung.

Wird eine andere als die vorschriftsmässige Spannung verwendet, kann es zu Funktionsstörungen oder Beschädigungen am Schalter kommen; Es besteht im schlimmsten Fall Gefahr durch Elektroschock, Brandgefahr usw.

2. Setzen Sie nie eine Steuerung ein, durch welche die maximale Steuerkapazität überschritten wird.

Dadurch wird möglicherweise der Schalter beschädigt oder die Produktlebensdauer verkürzt.

Verwenden Sie keine Steuerung, die Spannungsspitzen erzeugt.

Obwohl der Schalterausgang mit einer Funkenlöschung bestückt ist, kann ein häufiges Auftreten von Spannungsspitzen Schaden verursachen

 Überprüfen Sie die Angaben bzgl. des zu verwendenden Mediums.

Da die Schalter nicht explosionssicher konstruiert sind, dürfen keine entzündlichen gasförmige oder flüssige Medien eingesetzt werden

Beachten Sie den zulässigen Bereich des zu regulierenden Drucks sowie den zulässigen maximalen Betriebsdruck.

Es kann zu einem Versagen des Gerätes kommen, falls der zu regulierende Druck ausserhalb des zulässigen Bereichs liegt. Zudem kann der Schalter beschädigt werden, falls er oberhalb des zulässigen maximalen Betriebsdrucks betrieben wird.

## Montage

# 🛆 Warnung

 Benutzen Sie das Gerät nicht, bis Sie überprüft haben, dass das System korrekt funktioniert.

Überprüfen Sie nach Einbau-, Reparatur- oder Änderungsmassnahmen anhand von entsprechenden Funktions- und Dichtheitskontrollen, ob das Gerät korrekt eingebaut ist.

- 2. Vermeiden Sie Stösse sowie ein Herunterfallen der Schalter. Vermeiden Sie Stösse oder ein Herunterfallen des Schalters, und setzen Sie ihn keiner übermässigen Krafteinwirkung aus (max. Schockbeständigkeit 1000m/s²). Auch bei unbeschädigtem Gehäuse kann der Schalter innen beschädigt sein und Funktionsstörungen aufweisen.
- 3. Halten Sie den Schalter stets am Gehäuse fest. Das Netzkabel ist für eine Zugbeanspruchung von 49N ausgelegt, so dass der Anschluss durch eine grössere Zugkraft beschädigt werden kann. Halten Sie den Schalter stets am Gehäuse fest.
- Drehen Sie den Regler behutsam mit Hilfe eines Feinschraubendrehers.

Drehen Sie den Regler behutsam mit Hilfe eines Feinschraubendrehers. Drehen Sie ihn nicht über die an beiden Enden befindlichen Anschläge hinaus. Ist der Regler defekt, kann keine Einstellung vorgenommen werden.

Druckanschluss

Führen Sie keine Kabel usw. vom Druckanschluss aus ein. Dadurch wird der Vakuumschalter beschädigt, und ein Normalbetrieb ist nicht möglich.

#### **Elektrischer Anschluss**

# **△** Warnung

Überprüfen Sie beim Anschliessen die Kabelfarben und Anschlussnummern.

Durch ein falsches Anschliessen der Kabel kann der Schalter zerstört oder beschädigt werden, oder es treten möglicherweise Funktionsstörungen auf. Schliessen Sie deshalb die Kabel erst an, nachdem Sie Kabelfarben und Terminalnummern anhand des Betriebshandbuchs überprüft haben.

Setzen Sie die Kabel keinen wiederholten Biege- oder Dehnbelastungen aus.

Durch Biege- oder Dehnbelastungen können die Kabel brechen. Wechseln Sie im Falle beschädigter Kabel das ganze Produkt aus, da sonst Funktionsstörungen auftreten können. (In Fällen, in denen Kabel nicht durch eingegossene Kabel ersetzt werden können.)

- Überprüfen Sie die Isolierung der elektrischen Anschlüsse. Stellen Sie sicher, dass die Isolierung der Anschlüsse nicht fehlerhaft ist (Kontakt mit anderen Schaltungen, Erdungsfehler, defekte Isolierungen zwischen den Terminals usw.). Ein zu grosser Strom kann den Schalter zerstören.
- Verlegen Sie die Kabel nicht in der N\u00e4he von Strom- oder Hochspannungsleitungen.

Verlegen Sie die Kabel getrennt von Strom- oder Hochspannungsleitungen. Die Anschlüsse dürfen zu diesen Leitungen weder parallel verlaufen, noch dürfen sie Teil derselben Schaltung sein. Aufgrund von von anderen Leitungen verursachten Interferenzen können in Steuerschaltkreisen mit Schaltern Funktionsstörungen auftreten.

5. Vermeiden Sie Kurzschlüsse in der Steuerung.

Beachten Sie, da die Schalter durch Kurzschlüsse in der Steuerung sofort zerstört werden. Achten Sie besonders darauf, dass Sie das Stromversorgungskabel (braun) und das Ausgangskabel (schwarz) nicht vertauschen.

#### Druckluftzufuhr

# **⚠** Warnung

 Beachten Sie den zulässigen Umgebungs- und Mediumstemperaturbereich.

Es sind Mediums- und Umgebungstemperaturen von 0 bis 60°C zulässig. Jedoch kann in den Leitungen vorhandene Feuchtigkeit bei Temperaturen von weniger als 5°C gefrieren, wodurch möglicherweise O-Ringe beschädigt und Funktionsstörungen verursacht werden. Treffen Sie deshalb entsprechende Massnahmen, um ein Gefrieren zu verhindern. Zur Beseitigung von Kondensat und Feuchtigkeit in den Leitungen wird die Installation von Lufttrocknern empfohlen. Zusätzlich zum zulässigen Umgebungs- und Mediumstemperaturbereich muss beachtet werden, dass das Produkt keinen abrupten Temperaturschwankungen ausgesetzt werden darf.

2. Vakuumschalter

Tritt beim Ablassen von Vakuum kurzzeitig (max. 1s) ein Druck von 0.5MPa auf, wird die Funktionstüchtigkeit des Schalters nicht beeinflusst. Es muss jedoch sichergestellt werden, dass der Schalter generell nicht mit Drücken beaufschlagt wird, die 0.2MPa und mehr betragen.



# Serie ZL Sicherheitshinweise für Vakuumschalter 2

Lesen Sie zuerst die Hinweise vor der Inbetriebnahme.

#### Betriebsumgebung

# **⚠** Warnung

 Setzen Sie einen Schalter nie in der Umgebung von explosiven Gasen ein.

Die Schalter sind nicht explosionssicher gebaut, daher sollten sie nie in Umgebungen mit explosiven Gasen eingesetzt werden, da Explosionsgefahr besteht.

Setzen Sie einen Schalter nie in Umgebungen ein, in denen Spannungsspitzen auftreten.

Falls Geräte, die regelmässige Spannungsspitzen erzeugen (Magnet-Heber, Hochfrequenz-Induktionsöfen, Motoren usw.) in der unmittelbaren Nähe von Druckschaltern eingesetzt werden, können an den inneren Schaltelementen der Schalter Funktionsstörungen oder Schäden auftreten. Verwenden Sie deshalb keine Erzeuger von Spannungsspitzen, und achten Sie auf ordnungsgemässe Verkabelungen.

3. Betriebsumgebung

Da der elektronische Druckschalter generell über keine Abdeckung verfügt, sollte er nicht in Umgebungen eingesetzt werden, an denen er mit Wasser- oder Ölspritzern usw. in Kontakt kommen kann.

#### Wartung

# **⚠** Warnung

 Warten Sie das Gerät regelmässig, und überprüfen Sie, dass es korrekt funktioniert.

Ansonsten kann bei plötzlich auftretenden Funktionsstörungen oder Bedienungsfehler die Sicherheit nicht gewährleistet werden.

2. Hinweise für die Verwendung in Verriegelungsschaltkreisen. Falls der Signalgeber zur Funktionssicherheit eingesetzt wird, dann sollten Sie zur Sicherheit ein doppeltes Verriegelungssystem vorsehen. Führen Sie regelmässige Kontrollen durch, und überprüfen Sie auf ordnungsgemässes Funktionieren.

3. Gehäusereinigung

Vewenden Sie zur Reinigung des Gehäuses ein weiches Tuch. Bei starker Verschmutzung tränken Sie zuerst ein Tuch mit einem wasserverdünnten Neutralreiniger. Reiben Sie anschliessend das Gerät mit einem trockenen Tuch ab.

# Ŵ

# Serie ZL Produktspezifische Sicherheitshinweise 1

Lesen Sie zuerst die Hinweise vor der Inbetriebnahme. Siehe Seite 10-14 für allgemeine Sicherheitshinweise und Sicherheitshinweise für Vakuumanwendung sowie deren Vakuumschalter.

### Verlegung von Schlauchleitungen

# **⚠** Achtung

 Schliessen Sie die Schlauchleitungen für Druckluftzufuhr getrennt an die Elektromagnetventile und Ablassventile an. Schliessen Sie die Leitungen ebenfalls an die Elektromagnetventilstationen an.

#### Betrieb des Vakuumerzeugers

# **⚠** Achtung

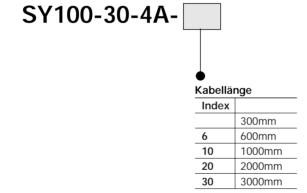
 Sobald das Pilotversorgungsventil angesteuert wird, schaltet das Hauptventil, und Vakuum wird erzeugt, indem Druckluft von der Düse zum Diffusor strömt. Sobald das Pilotentlüftungsventil angesteuert wird, schaltet das Hauptventil, und das Vakuum wird schnell abgelassen, indem Luft durch die Entlüftungseinstellnadel eindringt und zum Vakuumausgang strömt. Betriebsumgebung

# **⚠** Achtung

 Setzen Sie die Produkte keiner direkten Sonnenlichteinstrahlung aus.

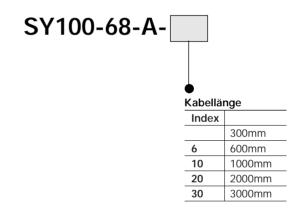
Steckdose mit Kabel, ohne Ummantelung, ohne Schutzkappe (LOU-, MOU-Typen)

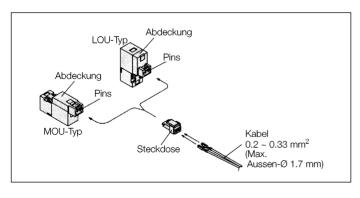
Bestellschlüssel

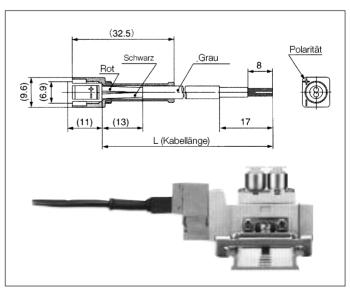


Steckdose mit Kabel, mit Ummantelung, mit Schutzkappe (LOU-, MOU-Typen)

Bestellschlüssel







# $\triangle$

# Serie **ZL**

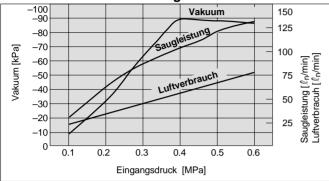
# Produktspezifische Sicherheitshinweise 2

Lesen Sie zuerst die Hinweise vor der Inbetriebnahme. Siehe Seite 10-14 für allgemeine Sicherheitshinweise und Sicherheitshinweise für Vakuumanwendung sowie deren Vakuumschalter.

#### Auswahl

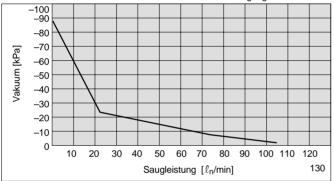
## **ZL112**

#### Vakuum-Kennlinien P-V-Diagramm



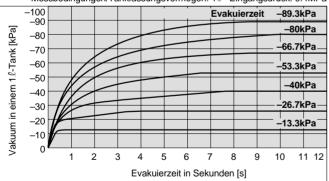
## **Durchfluss-Kennlinie**





#### **Evakuierzeit-Diagramm**

Messbedingungen/Tankfassungsvermögen: 1 Eingangsdruck: 0.4MPa

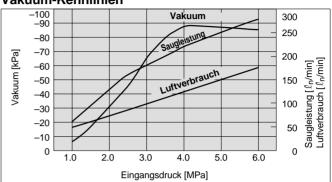


#### Bedeutung der Kennlinien

Die Kennlinien geben an, innerhalb welcher Zeit ein Vakuum erreicht wird, der durch werkstückabhängige Ansaugbedingungen usw. bestimmt wird. Die Vakuumerzeugung erfolgt bei atmosphärischem Druck in einem abgeschlossenen Tank mit einem Fassungsvermögen von 1 $\ell$ . Die Erzeugung eines Vakuums von –89.3kPa dauert ungefähr 8.8 Sekunden.

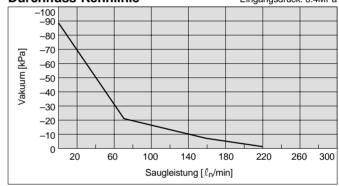
## **ZL212**

#### Vakuum-Kennlinien



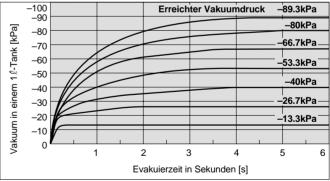
#### **Durchfluss-Kennlinie**





#### Evakuierzeit-Diagramm

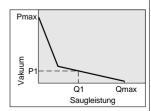
Messbedingungen/Tankfassungsvermögen: 1 ℓ Eingangsdruck: 0.4MPa



#### Bedeutung der Kennlinien

Die Durchfluss-Kennlinie gibt das Verhältnis zwischen dem Vakuum und der Saugleistung des Vakuumerzeugers an. Aus ihnen wird weiterhin ersichtlich, dass eine Änderung der Saugleistung eine Änderung des Vakuums zur Folge hat. Das hier angegebene Verhältnis gilt generell, wenn der Vakuumerzeuger mit dem Standardbetriebsdruck beaufschlagt wird. In dem Diagramm steht Pmax für das maximale Vakuum und Qmax für die maximale Saugleistung. Vakuumänderungen sind nachstehend erklärt.

- Wird der Ansaugeingang des Vakuumerzeugers dicht verschlossen, sinkt die Saugleistung auf "0" und das Vakuum erreicht den Höchstwert (Pmax).
- Wenn der Ansaugeingang geöffnet wird und der Luftstrom (entweichen) kann, steigt die Saugleistung bei gleichzeitigem Sinken des Vakuums (Zustand P1 und Q1).
- Wenn der Ansaugeingang vollständig geöffnet wird, steigt die Saugleistung bis zum Höchstwert (Qmax) an, während das Vakuum fast bis auf den Wert "0" (atmosphärischer Druck) ahfällt



Bedenken Sie, dass beim Ansaugen durchlässiger oder leicht undicht werdender Werkstücke kein sehr hohes Vakuum erzeugt wird.

Notizen					





**Austria** 

SMC Pneumatik GmbH (Austria). Girakstrasse 8, A-2100 Korneuburg Phone: 02262-62280, Fax: 02262-62285



Belgium<sup>®</sup>

SMC Pneumatics N.V./S.A. Nijverheidsstraat 20, B-2160 Wommelgem Phone: 03-355-1464, Fax: 03-355-1466



Czech

Hudcova 78a, 612 00 Brno Phone: 05-4142 4611, Fax: 05-4121 8034



Denmark

SMC Pneumatik A/S Knudsminde 4 B, DK-8300 Odder, Denmark Phone: +4570252900, Fax: +4570252901 E-mail: smc@smc-pneumatik.dk



Estonia

Mustamäe tee 5, EE-0006 Tallinn, Estonia Phone: 259530, Fax: 259531



Finland

SMC Pneumatikka OY Veneentekijantie 7. SF-00210 Helsinki Phone: 09-681021, Fax: 09-6810233



France SMC Pneumatique, S.A.

1, Boulevard de Strasbourg, Parc Gustave Eiffel Bussy Saint Georges F-77607 Marne La Vallee Cedex 3

Phone: 01-6476 1000, Fax: 01-6476 1010



Germany

SMC Pneumatik GmbH Boschring 13-15, D-63329 Egelsbach Phone: 06103-4020, Fax: 06103-402139



Greece

S. Parianopoulus S.A 9, Konstantinoupoleos Street, GR-11855 Athens Phone: 01-3426076, Fax: 01-3455578



Hungary

SMC Hungary Kft. Budafoki ut 107-113, H-1117 Budapest Phone: 01-204 4366, Fax: 01-204 4371



Ireland

SMC Pneumatics (Ireland) Ltd. 2002 Citywest Business Campus, Naas Road, Saggart, Co. Dublin Phone: 01-403 9000, Fax: 01-464 0500



Italy

SMC Italia S.p.A Via Garibaldi 62, I-20061 Carugate, (Milano) Phone: 02-92711, Fax: 02-92150394



Latvia

Ottensten Latvia SIA Ciekurkalna Prima Gara Linija 11, LV-1026 Riga, Latvia Phone: 371-23-68625, Fax: 371-75-56748



Lithuania

UAB Ottensten Lietuva Savanoriu pr. 180, LT-2600 Vilnius, Lithuania Phone/Fax: 370-2651602



Netherlands

SMC Pneumatics BV De Ruyterkade 120, NL-1011 AB Amsterdam Phone: 020-5318888, Fax: 020-5318880 E-mail: info@SMCpneumatics.nl



Slovakia

SMC Slovakia s.r.o. Piribinova ul. C. 25, 819 02 Bratislava Phone: 0-5063 3548, Fax: 07-5063 3551



Poland

Semac Co., Ltd. PL-05-075 Wesola k/Warszaway, ul. Wspolna 1A Phone: 022-6131847, Fax: 022-613-3028



Portugal SMC España (Sucursal Portugal), S.A. Rua de Eng<sup>o</sup> Ferreira Dias 452, 4100 Porto Phone: 02-610-89-22, Fax: 02-610-89-36



Romania

SMC Romania srl Vasile Stroescu 19, sector 2, Bucharest Phone: 01-210-1354 , Fax: 01-210-1680



Russia

SMC Pneumatik LLC Centrako Business Centre 103, Bolshoy Prospect V.O., 199106 St. Petersburg Phone: 812-1195131, Fax: 812-1195129



Norway

SMC Pneumatics Norway AS Vollsveien 13c, Graufos Næringspark 1366 Lysaker, Norway Phone: +47 67 12 90 20, Fax: +47 67 12 90 21

e-mail: post@smcpneumatics.no WWW: http\\www.smcpneumatics.no



Slovenia

SMC Slovenia d.o.o. Grajski trg 15, SLO-8360 Zuzemberg Phone: 068-88 044 Fax: 068-88 041



Spain

SMC España, S.A. Zuazobidea 14, Pol. Ind. Jundiz, E-01195 Vitoria Phone: 945-184 100, Fax: 945-184 124



Sweden

SMC Pneumatics Sweden A.B. Ekhagsvägen 29-31, S-14105 Huddinge Phone: 08-603 07 00, Fax: 08-603 07 10



Switzerland

SMC Pneumatik AG Dorfstrasse 7, Postfach 117, CH-8484 Weisslingen Phone: 052-396-3131, Fax: 052-396-3191

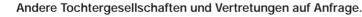


Turkey

Entek Pnömatik San. ve Tic Ltd. Sti. Perpa Tic. Merkezi Kat: 11 No: 1625, TR-80270 Okmeydani Istanbul Phone: 0212-221-1512, Fax: 0212-220-2381



SMC Pneumatics (UK) Ltd Vincent Avenue, Crownhill, Milton Keynes, MK8 0AN Phone: 01908-563888 Fax: 01908-561185



**SMC Pneumatik GmbH** Deutschland Boschring 13-15 D-63329 Egelsbach

Tel.: 06103/402-0 Fax: 06103/402-139

Internet: http://www.smc-pneumatik.de E-Mail: info@smc-pneumatik.de



Verkaufsbüro Frankfurt Friedrich-Kahl-Str. 17 60489 Frankfurt/M.

Tel.: 069/7894051 Fax: 069/7894054

Verkaufsbüro Stuttgart Eichwiesenring 1/1 70567 Stuttgart Tel.: 0711/90014-0 Fax: 0711/90014-19

Verkaufsbüro Leipzig Maximilianallee 2 04129 Leipzig Tel.: 0341/60969-0 Fax: 0341/60969-10

Verkaufsbüro Kaiserslautern

Flickerstal 5 67657 Kaiserslautern Tel.: 0631/34167-0 Fax: 0631/34167-19

Verkaufsbüro Nürnberg Cuxhavener Str. 70 90425 Nürnberg Tel.: 0911/38484-0

Fax: 0911/38484-30

Verkaufsbüro Düsseldorf Eichsfelder Str. 5 40595 Düsseldorf Tel.: 0211/223801

Fax: 0211/223874

Verkaufsbüro München Lerchenstr. 14

80995 München Tel.: 089/357346-0 Fax: 089/357346-30

Verkaufsbüro Bielefeld Piderits Bleiche 9 33689 Bielefeld Tel.: 05205/739230 Fax: 05205/739142

Verkaufsbüro Hamburg Gewerbepark TCC Pascalkehre 13 25451 Quickborn Tel.: 04106/7673-0

Fax: 04106/7673-70

Verkaufsbüro Berlin

Mariendorfer Damm 26 12109 Berlin Tel.: 030/700907-0 Fax: 030/700907-10

Verkaufsbüro Bremen Achterstrasse 27 28359 Bremen Tel.: 0421/20471-7 Fax: 0421/20471-80

Verkaufsbüro Villingen-Schwenningen Benediktinerring 3 78050 Villingen-Schwenningen

Tel.: 07721/8864-0 Fax: 07721/8864-19

#### **SMC Pneumatik AG**

Schweiz Dorfstrasse 7 Postfach 117 CH-8484 Weisslingen Tel.: (052) 396 31 31 Fax: (052) 396 31 91 Direkt-Nummer Verkaufsinnendienst: Tel.: (052) 396 31 66 e-mail: Info@SMC.CH

Verkaufsbüro Wil Hubstrasse 104

9501 Wil Tel.: (071) 923 91 23 Fax: (071) 923 69 56

Verkaufsbüro Oensingen Hauptstrasse 2

4702 Oensingen Tel.: (062) 388 50 60 Fax: (062) 396 00 56

Verkaufsbüro Servion SMC PNEUMATIQUE SA Route cantonale Case postale 1077 Servion Tél.:(021) 903 03 03 Fax: (021) 903 03 00



#### SMC Pneumatik GmbH

Austria Girakstrasse 8 A-2100 Korneuburg Tel.: 02262/62 280 Fax: 02262/62 285

E-MAIL: smc.austria@telecom.at