

## **Dokumentation**

Einschraubwinkel mit Innen- und Außengewinde (geschmiedet), bis 150 bar - Typ WE ... MSV, WE ... MS, WE ... ES -



## 1. Inhalt

2.	Artikelnummern und technische Daten	1
3.	Abmessungen	1

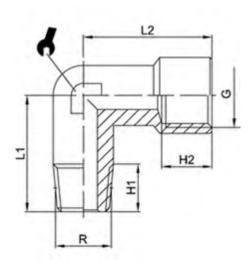
## 2. Artikelnummern und technische Daten

Einschraubv	bis 150 bar			
Typ 16 bar MS vernickelt	Typ 16 bar Messing	Typ 150 bar 1.4404	Gewinde außen	Gewinde innen
WE 50 MSV			M 5	M 5
WE 18 MSV	WE 18 MS*	WE 18 MD ES	R 1/8"	G 1/8"
WE 14 MSV	WE 14 MS*	WE 14 MD ES	R 1/4"	G 1/4"
WE 38 MSV	WE 38 MS**	WE 38 MD ES	R <sup>3</sup> /8"	G <sup>3</sup> /8"
WE 12 MSV	WE 12 MS**	WE 12 MD ES	R 1/2"	G 1/2"
WE 34 MSV	WE 34 MS**		R 3/4"	G 3/4"
WE 10 MSV	WE 10 MS**		R 1"	G 1"
	WE 114 MS		G 1 1/4"	G 1 1/4"
	WE 112 MS		G 1 <sup>1</sup> /2"	G 1 <sup>1</sup> /2"
	WE 20 MS		G 2"	G 2"
	WE 212 MS		G 2 <sup>1</sup> /2"	G 2 <sup>1</sup> /2"
	WE 30 MS		G 3"	G 3"



## 3. Abmessungen

Typ WE ... MSV



Тур	R	G	H1	H2	L1	L2	SW
WE 50 MSV	M5	M5	4,0	5,0	11,5	11,0	9
WE 18 MSV	R 1/8"	G 1/8"	8,0	8,0	17,0	20,0	12
WE 14 MSV	R 1/4"	G 1/4"	11,0	11,0	23,5	25,5	13
WE 38 MSV	R <sup>3</sup> /8"	G <sup>3</sup> /8"	11,5	12,0	26,0	28,0	17
WE 12 MSV	R 1/2"	G 1/2"	14,0	14,0	31,0	33,5	21
WE 34 MSV	R 3/4"	G 3/4"	16,0	16,5	33,0	36,5	25
WE 10 MSV	R 1"	G 1"	17,5	19,0	39,0	45,0	30

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwertel Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C

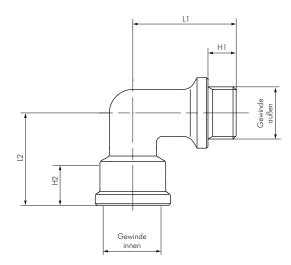






<sup>\*</sup> Bauform wie MSV, \*\* Außengewinde: G

Typ WE ... MS



	Gewinde	Gewinde					
Тур	außen	innen	H1	H2	L1	L2	
WE 38 MS	G <sup>3</sup> /8"	G <sup>3</sup> /8"	9	11,5	33	29,5	
WE 34 MS	G <sup>3</sup> /4"	G <sup>3</sup> / <sub>4</sub> "	12	14,0	39	39,0	