Luftaufbereitung / Kondensattechnik



Ersatzelement

Koppelpakete finden Sie auf Seite 630

Aktivkohlefilter - AK

technisch ölfreie Luft

Anwendung: Dieser Filter entfernt alle dampf- und gasförmigen Kohlenwasserstoffe, Öldämpfe bzw. Geruchsstoffe. Die 2-Stufen-Adsorptionswirkung bietet eine große Adsorptionsfläche und ermöglicht damit eine lange Lebensdauer und hohe Wirtschaftlichkeit im Einsatz. Edelstahlstützmäntel und Filtermaterial halten die Aktivkohle fest in ihrem Sitz und sorgen dafür, dass keine Aktivkohlepartikel an das Filtrat abgegeben werden. Aktivkohlefilter finden ihre Anwendung für Instrumenten- und Steuerungsluft in der chemischen, petrochemischen und pharmazeutischen Industrie sowie in der Lebensmittel-, Getränke- und Prozessindustrie als auch in Abfüllanlagen, bei Verpackungsmaschinen und bei der Atemlufterzeugung und Vorfiltration von Sterilfiltern. Wir empfehlen die Vorschaltung eines Vorfilters und Feinfilters um die Standzeit zu erhöhen.

Werkstoffe: Körper: Aluminium mit blauer Polyesterharz-Beschichtung, Filtermedium: feinstgemahlene Aktivkohle, eingebettet in bindemittelfreiem Mikrofaservlies, O-Ringe: NBR (silikon- und trennmittelfrei), Stützmantel: Edelstahl

Temperaturbereich: +10°C bis max. +40°C (kurzzeitig max. +60°C)

Eingangsdruck: 1 - 16 bar

 $\textbf{Rest\"{o}lgehalt:} \ (bei\ einer\ Eintrittskonzentration\ von\ 0,1\ mg/m^3\ -\ SMF-Filter\ vorgeschaltet): < 0,003\ mg/m^3\$

Lieferumfang: Filtergehäuse, Filterelement

		max.	Ersatz-	Vand- 🥒
Тур	Anschluss	Durchfluss*	elemente	nalterung
AK 0002	G 1/4" (IG)	40 m³/h	AK 02/05	VH 2
AK 0004	G 3/8" (IG)	60 m³/h	AK 03/05	VH 2
AK 0006	G 3/8" (IG)	90 m³/h	AK 03/10	VH 2
AK 0009	G 1/2" (IG)	120 m³/h	AK 04/10	VH 2
AK 0012	G 1/2" (IG)	180 m³/h	AK 04/20	VH 12
AK 0018	G 3/4" (IG)	270 m³/h	AK 05/20	VH 12
AK 0027	G 1" (IG)	360 m³/h	AK 05/25	VH 12
AK 0036	G 1 1/4" (IG)	480 m³/h	AK 07/25	VH 12
AK 0048	G 1 1/2" (IG)	720 m³/h	AK 07/30	VH 48
AK 0072	G 2" (IG)	1080 m³/h	AK 10/30	VH 48
AK 0108	G 2" (IG)	1440 m³/h	AK 15/30	VH 48
AK 0144	G 21/2" (IG)	1920 m³/h	AK 20/30	VH 144
AK 0192	G 3" (IG)	2880 m³/h	AK 30/30	VH 144
AK 0288	G 3" (IG)	4320 m³/h	AK 30/50	

^{*} bei +20°C und 7 bar Überdruck, andere Drücke siehe Umrechnungstabelle auf Seite 631



Abluft-Schalldämpfer mit Feinfilter

technisch ölfreie Abluft

Austauschelemente SDFF 12/34 SDFE 12/34 SDFE 10

Kein Öl in der Abluft - technisch ölfrei Geräuschreduzierung: bis zu 69 dB (A Temperaturbereich: -20°C bis max. +100°C Betriebsdruck: max. 6 bar

Тур		Gewinde	ØD	L	Durchfluss	
SDF 12		G 1/2"	90	181	75 m³/h	
SDF 34		G 3/4"	90	181	100 m³/h	
SDF 10		G 1"	110	254	175 m³/h	



Kondensatableiter - Standard

Anwendung: Kondensatableiter haben den Zulauf von oben und werden an senkrechten Leitungen, meistens am Ende einer mit Gefälle verlegten Druckluftleitung, zur Kondensatentleerung angebaut.

Werkstoffe: Körper: PA 66 GF60, Dichtungen: NBR, Kondensatbehälter: Polycarbonat

Temperaturbereich: +1°C bis max. +50°C

Eingangsdruck: 1,5 - 16 bar

ATEX: Betriebsmittel ohne eigene potentielle Zündquelle in Anlehnung an Richtlinie 2014/34/EU

Тур	Kondensatablass	Gewinde	max. Kondensatmenge
KON 12	automatisch*	G 1/2"	49 cm ³
KONH 12	halbautomatisch*	G 1/2"	49 cm ³

^{*} sobald der Eingangsdruck unter den min. Eingangsdruck fällt, öffnet das Ablassventil automatisch. Durch Festdrehen der Ablassschraube kann die halbautomatische Ablassventilöffnung verhindert werden



und Druckhehälter ab Seite 634



Serie FUTURA ab Seite 566



PVC-Gewebeschläuche mit Kupplung & Stecker auf Seite 388



Wartungsgeräte finden Sie in unserem Online-Shop



