



Antistatischer Lebensmittelschlauch und Pharmaschlauch, superschwer, innen und außen glatt, Edelstahldraht (INOX)

Anwendungen

- Schlauch für hohen Durchsatz an extrem abrasivem Schüttgut, Granulat, Stein
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel
- Vakuumpförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- explosionsgefährdeter Bereich
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo Befüllung, Silo Entleerung
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel

Eigenschaften

- superschwere Ausführung
- hoch abriebfest
- sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit

- Standardtype ..1014: Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 sowie EG 1935/2004 und der neuesten EU-Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600
- Standardtype ..1014: Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 (Lebensmittelsimulanz E) sowie EG 1935/2004
- Sondertypen ..1030 zugelassen für Lebensmittelkategorie A, B, C, D1, D2, E gemäß Eigenbescheinigung; Polyurethan lebensmittelecht nach EU-Verordnung 10/2011 sowie EG 1935/2004 und FDA 21 CFR 177.2600
- geruchs- und geschmacksfrei
- mikrobe- und hydrolysefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: gemäß ISO 8031 Durchgangs- und Oberflächenwiderstand $<10^9\Omega$ & gemäß TRGS 727 $<2,5 \cdot 10^9\Omega$
- gemäß TRGS 727 & ATEX 2014/34/EU (1999/92/EG): zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube & Schüttgüter (Zone 20, 21, 22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0, 1, 2), zum Fördern

- für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 & 2(Gase), zum Einsatz in Zone 0(Gase)
- Herstellungsprozess gemäß GMP EC 2023/2006
- RoHS konform

Temperaturbereich

- -40°C bis 90°C

Konstruktion, Werkstoff

- BARDUC® Konstruktion
1. in der Wandung eingossener Federstahldraht; Spirale: Edelstahldraht (INOX)
 2. innen und außen glatt; Wandung: permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
 3. Wandstärke ca. 4 - 6 mm je nach Durchmesser

Liefervarianten

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- kundenspez. Sonderaufdruck

Ø-Innen	Ø-Außen	Überdruck	Unterdruck	Biegeradius	Gewicht	Mindestmenge	Lagerlängen	Bestellnummer
in / mm	mm	bar	bar	mm	kg/m	m	m	

Standardtype mit Zulassung gemäß Prüfzeugnis für Lebensmittelsimulanz E

1,25 / 32	40	5,500	1,000	144	0,450	-	10	382-0032-1014
1,5 / 38	46	5,500	1,000	171	0,590	-	10	382-0038-1014
- / 40	48	5,500	1,000	180	0,650	-	10 15	382-0040-1014
2 / 50-51	58	5,000	1,000	225	0,960	-	10 15	382-0050-1014
2,36 / 60	68	5,000	1,000	270	1,120	-	10 15	382-0060-1014
2,5 / 63-65	73	5,000	1,000	293	1,210	-	10 15	382-0065-1014
- / 70	78	5,000	1,000	315	1,290	-	10 15	382-0070-1014
3 / 75-76	83	5,000	1,000	338	1,380	-	10 15	382-0075-1014
- / 80	88	4,000	0,900	360	1,460	-	10	382-0080-1014
4 / 100-102	110	4,000	0,800	500	1,800	-	10	382-0100-1014

Sondertypen zugelassen für Lebensmittelsimulanzien A, B, C, D1, D2, E gemäß Eigenbescheinigung

1,25 / 32	40	5,500	1,000	144	0,450	1000	-	382-0032-1030
1,5 / 38	46	5,500	1,000	171	0,590	500	-	382-0038-1030
- / 40	48	5,500	1,000	180	0,650	500	-	382-0040-1030
2 / 50-51	58	5,000	1,000	225	0,960	500	-	382-0050-1030
2,36 / 60	68	5,000	1,000	270	1,120	500	-	382-0060-1030

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter www.norres.com. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Ø-Innen	Ø-Außen	Über- druck	Unter- druck	Biege- radius	Gewicht	Mindest- menge	Lager- längen	Bestellnummer
in / mm	mm	bar	bar	mm	kg/m	m	m	
2,5 / 63-65	73	5,000	1,000	293	1,210	500	-	382-0065-1030
- / 70	78	5,000	1,000	315	1,290	500	-	382-0070-1030
3 / 75-76	83	5,000	1,000	338	1,380	500	-	382-0075-1030
- / 80	88	4,000	0,900	360	1,460	500	-	382-0080-1030
4 / 100-102	110	4,000	0,800	500	1,800	400	-	382-0100-1030

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Zubehör



CLAMP 211