

Antistatischer Lebensmittelschlauch und Pharmschlauch, superschwer, Edelstahl Draht (INOX)

Anwendungen

- Schlauch für hohen Durchsatz an extrem abrasivem Schüttgut, Granulat, Stein
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel
- Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- Mischer, Trockner, Verpackungsmaschine, Big-Bag Befüllung und Entleerung, Mühle
- Landwirtschaft: pneumatische Getreideförderer
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport
- Papierfabrik, Papierindustrie: Schmutzwasser, Abluft
- Silo, Silofahrzeug, Tankwagen: Silo Befüllung, Silo Entleerung

Eigenschaften

- superschwere Ausführung
- extrem abriebfest durch gezielte Verstärkung unter dem Draht und kleine Schlauchsteigung

- sehr hohe Druck-, Vakuum- und Scheiteldruckfestigkeit
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011, EG 1935/2004 und der neuesten EU-Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600
- Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 (Lebensmittelsimulanz E) sowie EG 1935/2004
- geruchs- und geschmacksfrei
- mikrobiell- und hydrolysefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: gemäß ISO 8031 Durchgangs- und Oberflächenwiderstand $<10^9\Omega$ & gemäß TRGS 727 $<2,5 \cdot 10^9\Omega$
- gemäß TRGS 727 & ATEX 2014/34/EU (1999/92/EG): zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube & Schüttgüter (Zone 20,21,22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0,1,2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 & 2(Gase), zum Einsatz in Zone 0(Gase)
- gemäß DIN 26057 Typ 4

- Herstellungsprozess gemäß GMP EC 2023/2006
- RoHS konform

Temperaturbereich

- -40°C bis 90°C

Konstruktion, Werkstoff

AIRDUC® Profilschlauch

1. in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht; Spirale: Edelstahl Draht (INOX)
2. Wandung: permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
3. Wandstärke ca. 2,0 - 2,5 mm
4. Verstärkung der primären Verschleißzonen

Liefervarianten

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- kundenspez. Sonderaufdruck

Ø-Innen	Ø-Außen	Überdruck	Unterdruck	Biegeradius	Gewicht	Lagerlängen	Bestellnummer
in / mm	mm	bar	bar	mm	kg/m	m	
1,25 / 32	43	5,180	1,000	90	0,680	5 10	356-0032-1018
1,5 / 38	49	4,425	1,000	104	0,790	5 10	356-0038-1018
- / 40	51	4,225	1,000	109	0,820	5 10	356-0040-1018
- / 50	61	3,430	1,000	134	1,000	5 10	356-0050-1018
2 / 51	62	3,155	1,000	134	1,020	5 10	356-0051-1018
2,36 / 60	71	2,890	1,000	156	1,180	5 10	356-0060-1018
2,5 / 63-65	74	2,780	1,000	163	1,230	5 10	356-0063-1018
- / 65	76	2,675	1,000	169	1,270	5 10	356-0065-1018
- / 70	82	2,495	1,000	186	1,370	5 10	356-0070-1018
- / 75	87	2,335	1,000	195	1,460	5 10	356-0075-1018
3 / 76	88	2,330	1,000	195	1,480	5 10	356-0076-1018
- / 80	92	2,195	1,000	205	1,550	5 10	356-0080-1018
3,5 / 89-90	101	2,170	1,000	250	1,700	5 10	356-0089-1018
- / 90	103	2,170	1,000	250	2,060	5 10	356-0090-1018
- / 100	113	1,960	1,000	272	2,270	5 10	356-0100-1018
4 / 102	115	1,890	1,000	272	2,310	5 10	356-0102-1018
- / 125	138	1,580	0,880	336	2,800	5 10	356-0125-1018
5 / 127	140	1,450	0,870	336	2,850	5 10	356-0127-1018
- / 150	163	1,320	0,735	435	3,680	5 10	356-0150-1018
6 / 152	165	1,375	0,725	435	3,730	5 10	356-0152-1018

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter www.norres.com. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Zubehör



CLAMP 216



CLAMP 211



CONNECT 228



CONNECT SAFETY
CLAMP ASSEMBLY
231



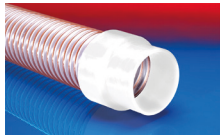
CONNECT PRESS
ASSEMBLY 232



CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233



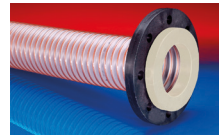
CONNECT THREAD
FITTING 234



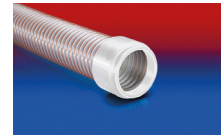
CONNECT 240 + 241
FOOD



CONNECT 243 FOOD



CONNECT 244 FOOD



CONNECT 245 FOOD



CONNECT 246 FOOD

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter www.norres.com. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.