

Antistatischer Lebensmittelschlauch
und Pharmschlauch, schwer,
Edelstahldraht(INOX)

Anwendungen

- flexibler Schlauch für hohen Durchsatz an abrasivem Pulver, Schüttgut, Granulat und für Gase
- Lebensmittelindustrie, Pharmaindustrie: Lebensmittel, Pharmazeutika
- Förderung von z.B. Reis, trockene Lebensmittel, Getreideprodukte, Zucker, Milchpulver, Pulver, Kaffee, Tee, Getreide, Mehl, gefrorene Lebensmittel
- Vakuumförderer, Saugförderer, Dosiersystem
- Tablettenpresse
- Mischer, Trockner, Verpackungsmaschine, Big-Bag Befüllung und Entleerung, Mühle
- Industriesauger, Staubsauger
- explosionsgefährdeter Bereich
- Tierstall: Futtermittelförderung, Futtermittelanlage, Futtermitteltransport

Eigenschaften

- schwere Ausführung
- hoch abriebfest
- erhöhte Druck- und Vakuumfestigkeit
- Standardtype ...1018: Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 sowie EG 1935/2004 und der neuesten EU-Verordnung 2015/174 durch ein unabhängiges Prüfinstitut für den gesamten

Schlauch, Polyurethan lebensmittelecht nach: FDA 21 CFR 177.2600

- Standardtype ...1018: Zulassung nach EU-Verordnung 10/2011 (Lebensmittelsimulanz E) sowie EG 1935/2004
- Sondertyp ...1030 zugelassen für Lebensmittelkategorie A, B, C, D1, D2, E gemäß Eigenbescheinigung; Polyurethan lebensmittelecht nach EU-Verordnung 10/2011 sowie EG 1935/2004 und FDA 21 CFR 177.2600
- geruchs- und geschmacksfrei
- mikroben- und hydrolysefest
- gute Öl-, Benzin- und Chemikalienbeständigkeit
- sehr gute Kälteflexibilität
- Wandung permanent antistatisch: gemäß ISO 8031 Durchgangs- und Oberflächenwiderstand $<10^9\Omega$ & gemäß TRGS 727 $<2,5 \cdot 10^9\Omega$
- gemäß TRGS 727 & ATEX 2014/34/EU (1999/92/EG): zum pneumatischen Transport brennbarer Stäube & Schüttgüter (Zone 20,21,22 im Inneren), zur Aspiration brennbarer Stäube (Zone 22 im Inneren), zum Fördern für brennbare Flüssigkeiten (innen Zone 0,1,2), zum Fördern für nicht brennbare Flüssigkeiten, zum Einsatz in Zone 1 & 2(Gase), zum Einsatz in Zone 0(Gase)
- gemäß DIN 26057 Typ 3

- Herstellungsprozess gemäß GMP EC 2023/2006
- RoHS konform

Temperaturbereich

- 40°C bis 90°C

Konstruktion, Werkstoff

AIRDUC® Profilschlauch

- in der Wandung fest eingegossener Federstahldraht; Spirale: Edelstahldraht (INOX)
- Wandung: permanent-antistatisches Premium Ether-Polyurethan (Pre-PUR®)
- Wandstärke ca. 1,4 - 1,5 mm

Liefervarianten

- weitere Abmessungen und Längen auf Anfrage lieferbar
- transparent (Standard)
- kundenspez. Sonderaufdruck

Ø-Innen	Ø-Außen	Überdruck	Unterdruck	Biegeradius	Gewicht	Mindestmenge	Lagerlängen	Bestellnummer
in / mm	mm	bar	bar	mm	kg/m	m	m	
Standardtype mit Zulassung gemäß Prüfzeugnis für Lebensmittelsimulanzie E								
1 / 25	32	3,565	1,000	20	0,280	-	5 10	355-0025-1018
1,25 / 32	42	3,490	1,000	26	0,440	-	5 10	355-0032-1018
1,5 / 38	48	2,975	0,985	29	0,520	-	5 10	355-0038-1018
- / 40	50	2,835	0,935	30	0,540	-	5 10	355-0040-1018
2 / 50-51	60	2,300	0,750	35	0,660	-	5 10	355-0050-1018
- / 55	65	2,100	0,680	38	0,720	-	5 10	355-0055-1018
2,36 / 60	70	1,930	0,625	40	0,780	-	5 10	355-0060-1018
2,5 / 63-65	75	1,790	0,575	43	0,840	-	5 10	355-0065-1018
- / 70	81	1,665	0,505	62	0,980	-	5 10	355-0070-1018
3 / 75-76	86	1,560	0,475	66	1,050	-	5 10	355-0075-1018
- / 80	91	1,465	0,450	69	1,110	-	5 10	355-0080-1018
3,5 / 89-90	101	1,305	0,395	76	1,300	-	5 10	355-0090-1018
4 / 100-102	111	1,180	0,385	83	1,490	-	5 10	355-0100-1018
5 / 125-127	136	0,950	0,305	101	1,840	-	5 10	355-0125-1018
6 / 150-152	161	0,795	0,285	118	2,410	-	5 10	355-0150-1018
6,3 / 160	172	0,745	0,265	125	2,560	-	5 10	355-0160-1018
7 / 178-180	191	0,665	0,235	139	2,900	-	5 10	355-0180-1018
8 / 200-203	213	0,600	0,145	156	3,120	-	5 10	355-0200-1018

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter www.norres.com. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Ø-Innen	Ø-Außen	Über- druck	Unter- druck	Biege- radius	Gewicht	Mindest- menge	Lager- längen	Bestellnummer
in / mm	mm	bar	bar	mm	kg/m	m	m	

Sondertypen zugelassen für Lebensmittelsimulanzien A, B, C, D1, D2, E gemäß Eigenbescheinigung

1 / 25	32	3,565	1,000	20	0,280	150	-	355-0025-1030
1,25 / 32	42	3,490	1,000	26	0,440	150	-	355-0032-1030
1,5 / 38	48	2,975	0,985	29	0,520	150	-	355-0038-1030
- / 40	50	2,835	0,935	30	0,540	150	-	355-0040-1030
2 / 50-51	60	2,300	0,750	35	0,660	150	-	355-0050-1030
2,5 / 63-65	75	1,790	0,575	43	0,840	150	-	355-0065-1030
3 / 75-76	86	1,560	0,475	66	1,050	100	-	355-0075-1030
- / 80	91	1,465	0,450	69	1,110	100	-	355-0080-1030
4 / 100-102	111	1,180	0,385	83	1,490	100	-	355-0100-1030

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.

Zubehör



CLAMP 212



CLAMP 216



CLAMP 212 EC



CLAMP 217



CLAMP 213



CONNECT 228


CONNECT SAFETY
CLAMP ASSEMBLY
231

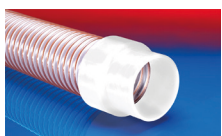
CONNECT PRESS
ASSEMBLY 232

CONNECT MOULD
ASSEMBLY 233

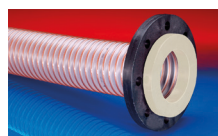
CONNECT THREAD
FITTING 234

CONNECT TRI-CLAMP
FITTING 245

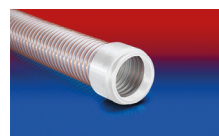
CONNECT DAIRY
FITTING 247

CONNECT ASEPTIC
FITTING 249

CONNECT 240 + 241
FOOD


CONNECT 243 FOOD



CONNECT 244 FOOD



CONNECT 245 FOOD



CONNECT 246 FOOD



CONNECT 223



CONNECT 270-271

Über- und Unterdruck sind empfohlene Betriebsgrenzwerte, auf Anfrage können Produkte höher belastet werden. Biegeradius gemessen an der Innenseite des Schlauchbogens. Weitere Technische Daten unter www.norres.com. Technische Änderungen vorbehalten. Alle Werte wurden bei 20°C ermittelt und sind ca. Angaben.