

Kipp

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Vergütungsstahl.

Ausführung:

Spannelement gehärtet, brüniert und geschliffen.

Hinweis:

Zugspanner pneumatisch werden zum Spannen von Werkstücken und Vorrichtungen eingesetzt.

Die Spannbolzen werden mit dem Werkstück oder der Vorrichtung verschraubt.

Spannvorgang:

Öffnen des Spannelementes durch Anlegen der Druckluft an Anschluss "öffnen". Schließen des Spannelementes (Spannvorgang) durch Anlegen der Druckluft an Anschluss "schließen".

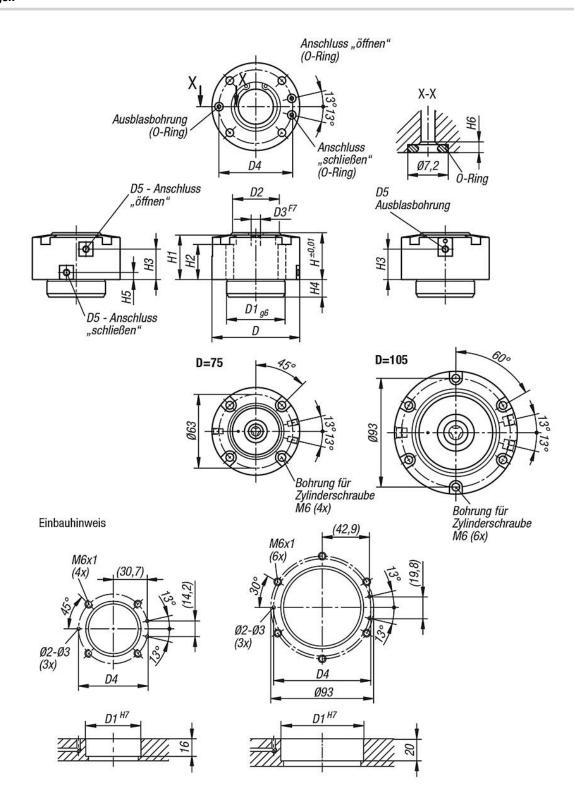
Der 3. Anschluss (D5) dient zum Ausblasen und Reinigen der Auflagefläche. Zusätzlich kann eine Abfrage durchgeführt werden ob das Werkstück auf der Auflagefläche aufliegt. Des Weiteren lässt sich das Werkstück nach dem Öffnen-Vorgang leichter vom Spannelement abheben.

Das System kann auch als Nullpunktspannsystem verwendet werden.

Die Spannkraft bezieht sich auf 0,5 MPa.

Kipp

Zeichnungen



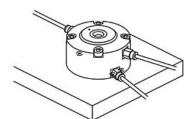


Zeichnungen

Montagehinweis:

Anwendung seitliche Anschlüsse:

- Die unteren Anschlüsse mit den mitgelieferten O-Ringen verschließen.
- Prüfen, ob keine Luft aus diesem Bereich austritt.



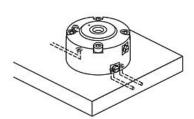
Positionierung des Werkstücks

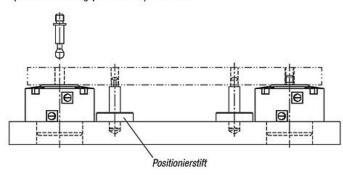
Spannen mittels Zugspanner und Spannbolzen



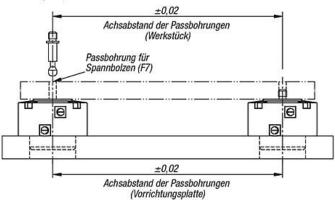
Anwendung untere Anschlüsse:

- Montieren Sie die mitgelieferten O-Ringe an den unteren Anschlüssen.
- Die seitlichen Luftanschlüsse müssen verschlossen sein.

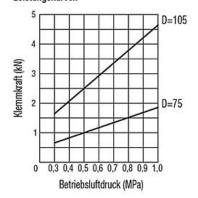




Gleichzeitiges Spannen und Positionieren eines Werkstücks



Leistungskurven



3/4





Artikelübersicht

Zugspanner pneumatisch

Bestellnummer	D	D1	D2	D3	D4	D5	Н	H1	H2	Н3	H4	H5	H6	Spannkraft kN	Betriebsdruck MPa
K1390.40075	75	50	40	8	63	M5	40	38	30	26	15	6	1,9	1	0,3 - 1,0
K1390.50105	105	75	63	12	88	G 1/8	50	47	35	31	19	10	1,9	2,5	0,3 - 1,0