

Arretierbolzen Stahl mit Drehbetätigung und konischem Arretierstift, Form B

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Gehäuse und Bolzen Stahl.
Verriegelungsmarkierung und Aufkleber Aluminium.
Drehkopf Thermoplast PA (Polyamid).

Ausführung:

Gehäuse und Bolzen vernickelt.
Verriegelungsmarkierung eloxiert, rot.
Drehkopf glasfaserverstärkt, schwarz.

Hinweis:

Arretierbolzen werden dort eingesetzt, wo eine Veränderung der Arretierstellung durch Querkräfte verhindert werden soll.
Bei sichtbarer Verriegelungsmarkierung ist der Bolzen entweder komplett entriegelt oder nur teilweise in Einraststellung.

Betätigungsweise:

Form A:

Sicherstellen, dass der Drehkopf auf Position „OFF“ steht und der Bolzen eingefahren ist.

Die Platte mit der Buchse unter den Arretierbolzen schieben.

Den Drehkopf zum Klemmen auf Position „ON“ drehen.

Bei vollständiger Klemmung ist ein Klicksignal zu hören.

Achtung: Die Klemmung des Arretierbolzens nicht lösen, wenn der Bolzen axial belastet wird. Aufgrund der konischen Form kann es sein, dass der Bolzen nicht einfährt.

Form B:

Wenn der Drehkopf auf Position „OFF“ steht, die Platte mit der Buchse Richtung Arretierbolzen schieben, bis der Bolzen in die Buchse durch den Federdruck einrastet.

Der Drehkopf bewegt sich automatisch auf die Position „MID“.

Den Drehkopf zur vollständigen Klemmung von „MID“ auf „ON“ drehen, bis ein Klicksignal zu hören ist.

Lieferumfang:

Kontermutter und Aufkleber mit einer Stärke von 0,2 mm sind im Lieferumfang enthalten.

Zubehör:

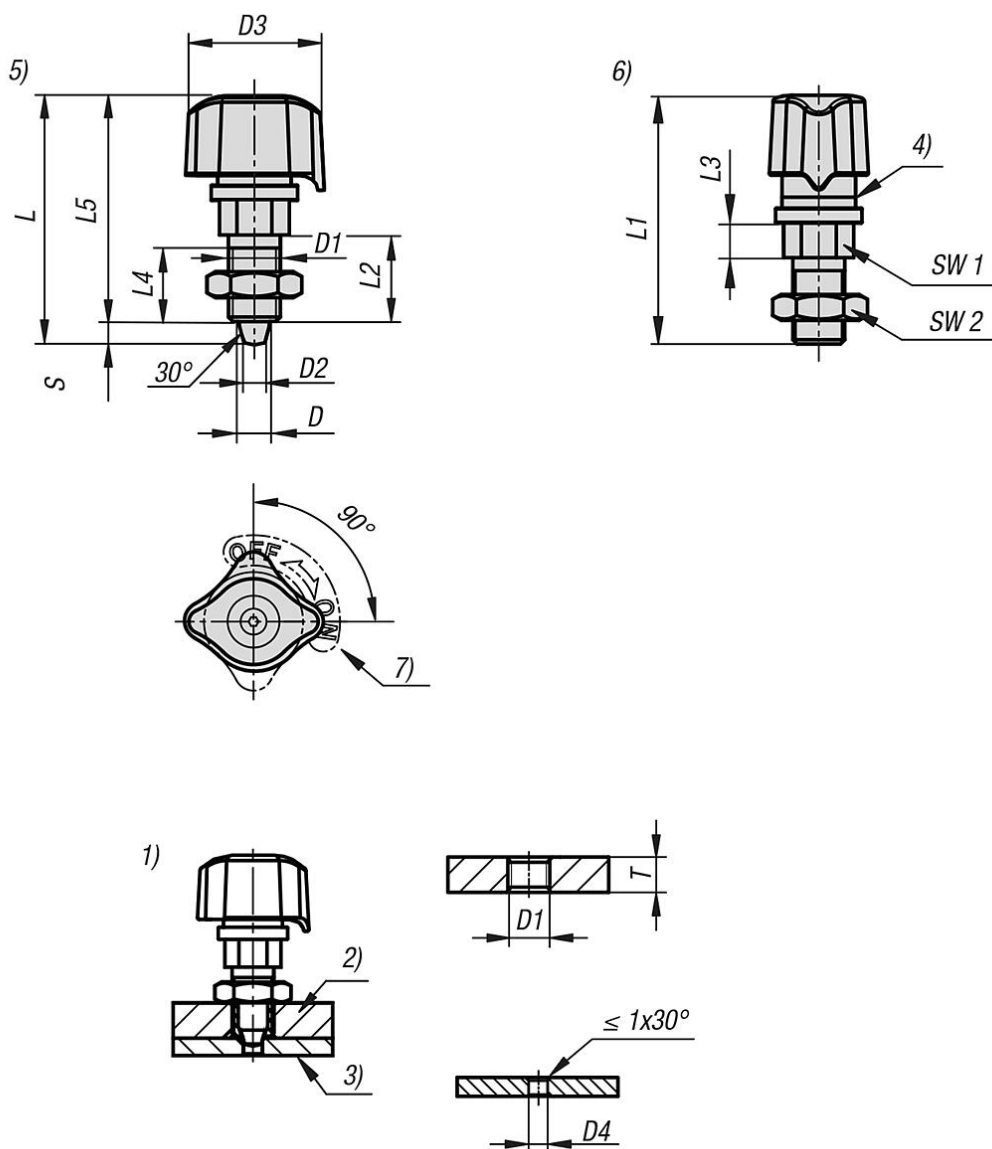
Bohrbuchsen K1835.

Zeichnungshinweis:

- 1) Montage ohne Buchse K1835
- 2) Anschraubplatte
- 3) Grundplatte
- 4) Verriegelungsmarkierung
- 5) ON-Position
- 6) OFF-Position
- 7) Aufkleber

Arretierbolzen Stahl mit Drehbetätigung und konischem Arretierstift, Form B

Zeichnungen



Artikelübersicht

Arretierbolzen Stahl mit Drehbetätigung und konischem Arretierstift

Bestellnummer	Form	Form-Typ	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L4	L5	T
K1833.0107	B	mit Mittelstellung	7	M12x1,5	4,9	32	5,3-6,6	57	58	20	8	17	52	9-11

Bestellnummer	Form	Hub S	SW1	SW2	Spannkraft N	F=Federkraft (N)	Temperaturbeständigkeit	Scherkraft kN
K1833.0107	B	5	14	19	170	9	80 °C	1,3