

Federnde Seitendruckstücke mit Kunststofffeder, Druckbolzen aus POM

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:

Hülse und Feder Kunststoff.
Druckbolzen POM.

Ausführung:

Druckbolzen weiß.

Hinweis:

Federnde Seitendruckstücke dienen zum Positionieren und Spannen, Halten und Befestigen von Werkstücken in Anwendungen bei denen vermehrt Schmutz entstehen kann.
Zum Beispiel: Lackieren und Sandstrahlen.

Berechnung Maß X:

$Y \geq L1 - D1/2$, dann ist $X = D1/2 - S$

$Y < L1 - D1/2$, dann ist $X = D1/2 - S - ((L1 - D1/2 - Y) * 0,123)$

Leichte Federkraft = blaue Feder

Standard Federkraft = rote Feder

Verstärkte Federkraft = grüne Feder

Montage:

Die Hülse wird in die Bohrung eingepresst.

Es wird empfohlen die Hülse vor der Montage anzufeuchten.

Zeichnungshinweis:

1) Montagewerkzeug

2) Einige Größen haben eine abweichende Stiftform

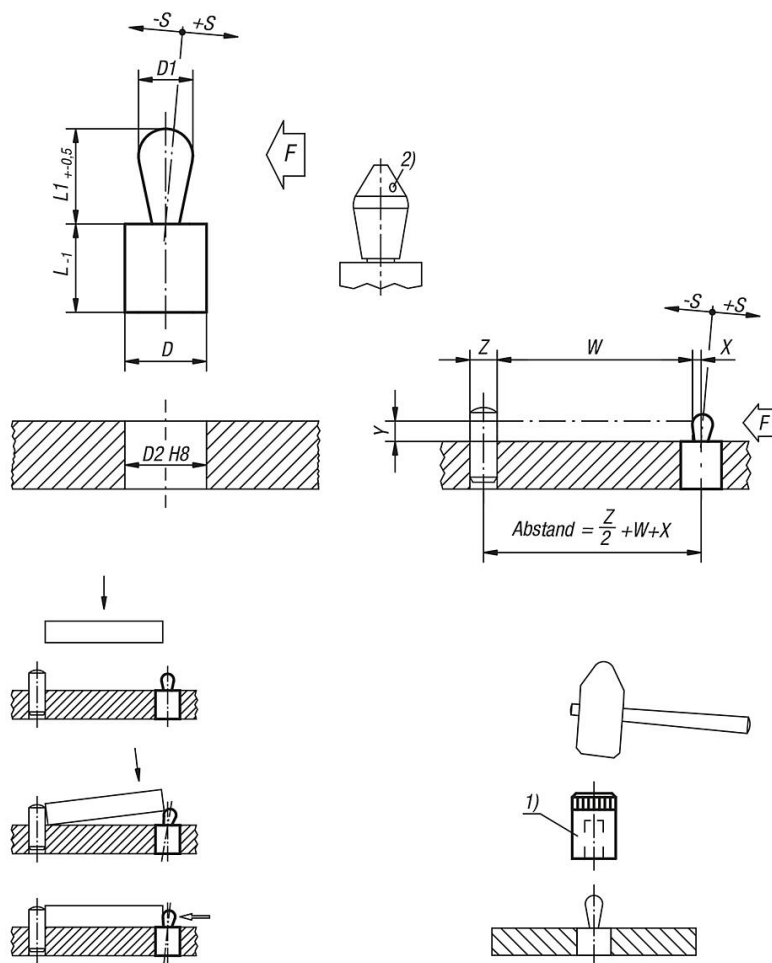
Y = Werkstückhöhe

W = Werkstücklänge

X = Koordinatenmaß

Z = Anschlagdurchmesser

Zeichnungen



Bestellnummer	Ausführung 1	Ausführung 2	D	D1	D2	L	L1	±S	F ca. N	Bestellnummer Montage- werkzeug
K1733.120307	leichte Federkraft	abweichende Stiftdorm	6	3	5,9	7	3,7	0,4	10	K1733.03
K1733.120409	leichte Federkraft	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	15	K1733.04
K1733.120509	leichte Federkraft	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	30	K1733.05
K1733.120609	leichte Federkraft	-	10	6	9,9	9	10,3	1	20	K1733.05
K1733.220307	Standard Federkraft	abweichende Stiftdorm	6	3	5,9	7	3,7	0,4	20	K1733.03
K1733.220409	Standard Federkraft	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	30	K1733.04
K1733.220509	Standard Federkraft	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	60	K1733.05
K1733.220609	Standard Federkraft	-	10	6	9,9	9	10,3	1	30	K1733.05
K1733.220813	Standard Federkraft	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	50	K1733.08
K1733.221016	Standard Federkraft	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	80	K1733.10
K1733.320509	verstärkte Federkraft	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	90	K1733.05
K1733.320609	verstärkte Federkraft	-	10	6	9,9	9	10,3	1	60	K1733.05
K1733.320813	verstärkte Federkraft	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	100	K1733.08
K1733.321016	verstärkte Federkraft	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	160	K1733.10

