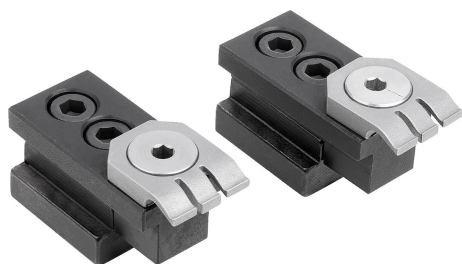
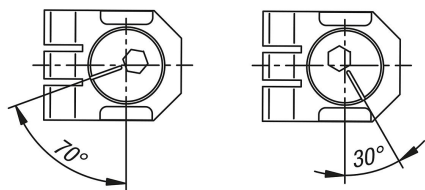


Flachspanner Stahl für T-Nut

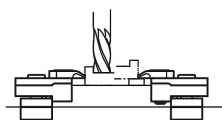
Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Anwendung des Exzenters



Schnellspannen 1/4 Drehung



Werkstück direkt auf der Tischfläche gespannt
oder auf einer Unterlage von unten gestützt
(für frei nach unten auslaufende Bearbeitung).

Beschreibung

Werkstoff:

Grundkörper Stahl.

Spannelement und Anschlag Federstahl.

Ausführung:

Grundkörper vergütet.

Bestellhinweis:

Die Bestellnummer beinhaltet ein Paar, bestehend aus einem Spannelement und einem Anschlag.

Hinweis:

Durch das Drehen der Exzeterschraube am Spannelement wird das Werkstück nach unten gedrückt (Niederzugeffekt). Zusätzlich drückt das Spannelement das Werkstück an den Anschlag und ermöglicht somit eine planparallele Auflage. Die Anschlagseite bietet eine Referenz, die genaue Wiederholungen möglich macht. Hub des Exzeters: 1,2 mm.

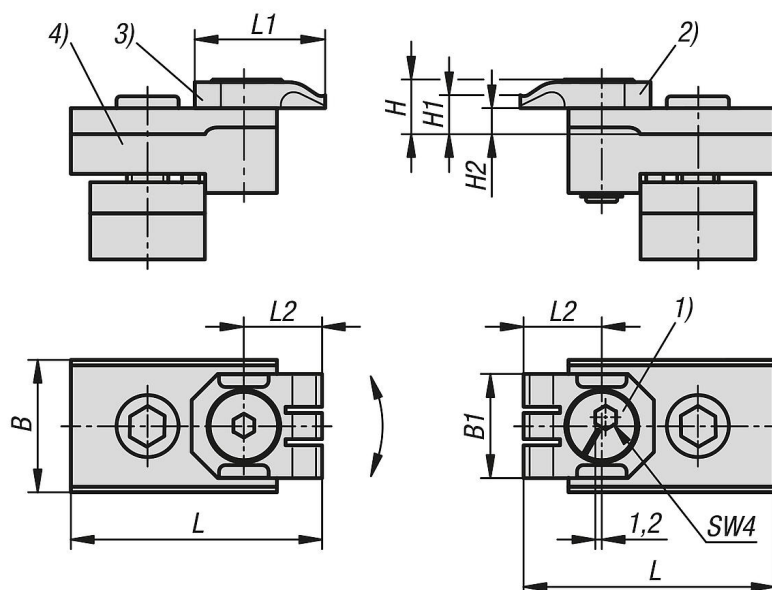
Anwendung:

Auf Vorrichtungen und T-Nutentischen für Mehrfach- und Einzelteilspannungen geeignet.

Zeichnungshinweis:

- 1) Exzeterschraube
- 2) Spannelement
- 3) Anschlag
- 4) Grundkörper

Zeichnungen



Artikelübersicht

Flachspanner Stahl für T-Nut

Artikelübersicht

Flachspanner Stahl für T-Nut

Bestellnummer	B	B1	H	H1	H2	L	L1	L2	SW	Nutbreite	F kN	Anzieh- drehmoment Nm
K1540.10	18	20	10,5	7,5	5	46	25	15	4	10	4	9
K1540.12	18	20	10,5	7,5	5	48	25	15	4	12	4	9
K1540.14	22	20	10,5	7,5	5	52	25	15	4	14	4	9
K1540.16	25	20	10,5	7,5	5	48	25	15	4	16	4	9
K1540.18	25	20	10,5	7,5	5	48	25	15	4	18	4	9