

Zentrierspanner rund mit Senkschraube, Form A

Artikelbeschreibung/Produktabbildungen



Beschreibung

Werkstoff:
Vergütungsstahl.

Ausführung:
gehärtet (33-39 HRC) und brüniert.

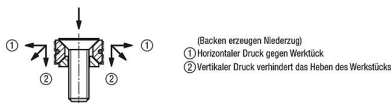
Hinweis:
Der Zentrierspanner ermöglicht das Zentrieren und Spannen eines Werkstücks in der Bohrung.
Durch die Keiflächen werden große Spannkraften erreicht.
Zentrierspanner mit Niederzugwirkung.

Zeichnungshinweis:
Maß H bezieht sich auf Höhe bei $\geq D$.

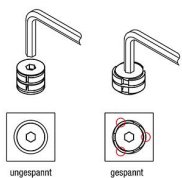
1) O-Ring

Technischer Hinweis:

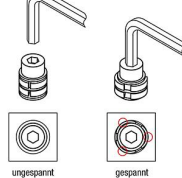
- Zentrierspanner positionieren und spannen das Werkstück in einer Bohrung.
- Die Keilform ermöglicht eine hohe Spannkraft am Werkstück.



Form A:

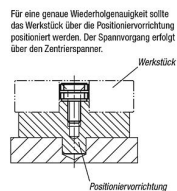
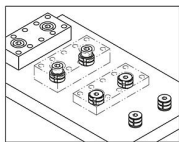


Form B:



Hinweis:

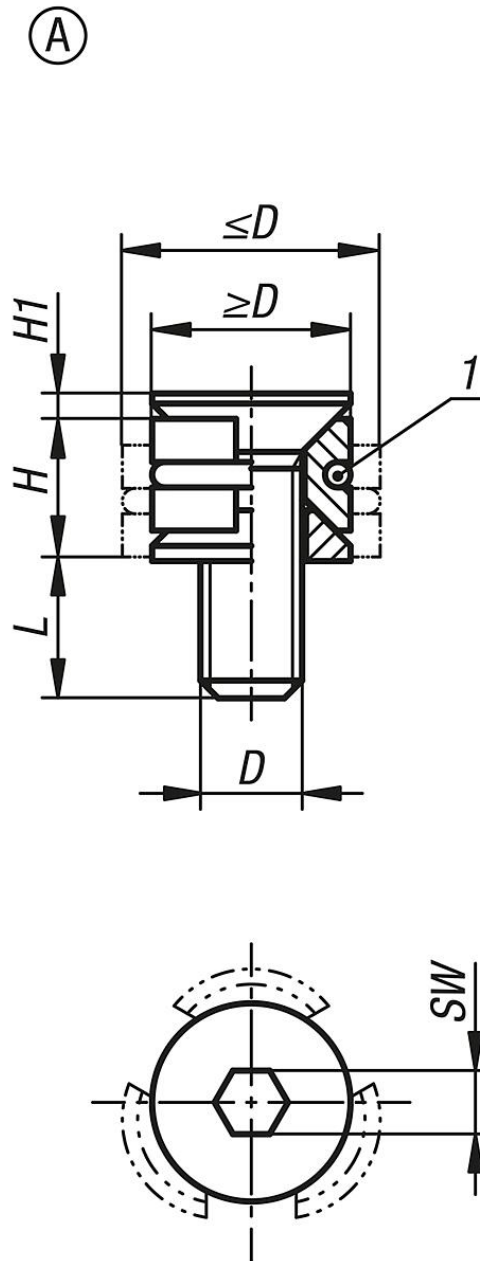
Während des Spannvorgangs wirkt die Spannkraft punktuell zur Bohrungswand.



Für eine genaue Wiederholgenauigkeit sollte das Werkstück über die Positionier Vorrichtung positioniert werden. Der Spannvorgang erfolgt über den Zentrierspanner.

Zentrierspanner rund mit Senkschraube, Form A

Zeichnungen



Artikelübersicht

Bestellnummer	Form	D=Gewinde	D min.	D max.	H	H1	L	SW	Spannkraft max. kN	Anziehdrehmoment Nm
K1166.10804	A	M4x12	8	10,3	5,5	0,9	7,3	2,5	0,9	2,1
K1166.11005	A	M5X15	10	12,3	6,4	1,1	9,1	3	1,5	4,3
K1166.11206	A	M6X18	12	16,3	8,6	1,3	11,2	4	2,1	7,3
K1166.11608	A	M8X25	16	22	11,5	1,6	16,2	5	4	18

