

Repair Stick Edelstahl

Artikel Nr. 114585

Typen Nr. 115.41



Versand in die Schweiz nicht möglich!

Beispielhafte Darstellung

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl-Tanks, Behältern, Rohren und Leitungen sowie anderen rostfreien Materialien.

Technische Informationen

Gebindegröße	57 g
GHS	GHS07
GHSSIGNAL	A
Gefahrenhinweis	H315 - Verursacht Hautreizungen. H317 - Kann allergische Hautreaktionen verursachen. H319 - Verursacht schwere Augenreizung. H412 - Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.
Basis	Epoxid
Füllstoff	Stahl
Konsistenz	Knetmasse
Farbe	dunkelgrau
Verarbeitungstemperatur	15 bis 40 °C
Aushärtetemperatur	6 bis 40 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	< 85 %
Mischungsverhältnis nach dem Gewicht	1:1
Dichte der Mischung	2,2 g/cm ³
Spaltüberbrückung bis max.	15,0 mm
Topfzeit (bei 20 °C, 10 g Ansatz)	5 min
Handfestigkeit (35 % der Festigkeit)	10 min
Mechanisch belastbar nach (80 % der Festigkeit)	60 min
Endhärte (100% der Festigkeit)	24 Stunden
Schrumpf	< 1,0 %
Druckfestigkeit DIN EN ISO 604	55 MPa
Härte (Shore D) DIN ISO 7619	80±3
Haftfestigkeit DIN EN ISO 4624	8 MPa
Temperaturbeständigkeit	-50 bis 120 °C

Technische Informationen

Temperaturbeständigkeit kurzzeitig	150 °C
Wärmeleitfähigkeit DIN EN ISO 22007-4	0,6 W/m·K
Durchgangswiderstand DIN EN 62631-3-1	ca. $5 \cdot 10^{11} \Omega \cdot m$
Elektrischer Widerstand ASTM D 257	5 $\Omega \cdot cm$
Durchschlagsfestigkeit	3,0 kV/mm
Magnetisch	ja

Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	39073000
Ursprungsland	US
eCl@ss 5.1.4	30021609
eCl@ss 9.0	30021609
UNSPSC_Code_v190501	47131825
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Contact surface cleaners

Material Informationen

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

Umrechnungstabelle

$(^{\circ}C \times 1,8) + 32$	=	$^{\circ}F$
mm/25,4	=	inch
$\mu m/25,4$	=	mil
N x 0,225	=	lb
$N/mm^2 \times 145$	=	psi
MPa x 145	=	psi
Nm x 8,851	=	lb·in
Nm x 0,738	=	lb·ft
Nm x 141,62	=	oz·in
mPa·s	=	cP
N/cm x 0,571	=	lb/in
kV/mm x 25,4	=	V/mil

Produktinformationen

Nicht korrodierend | schnellhärtend | edelstahlgefüllt

Für nicht korrodierende Reparaturen und Ausbesserungsarbeiten an Edelstahl und anderen rostfreien Metallen, wie an Tanks und Behältern, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, Rohren, Leitungen, Pumpen und Gehäusen. Auf Grund der schnellen mechanischen Belastbarkeit der reparierten Teile (ca. 60 Minuten) lassen sich kosten- und zeitintensive Ausfallzeiten vermeiden.

Repair Stick Edelstahl kann im Behälter- und Apparatebau, in der Lebensmittel-, Kosmetik- und Pharmaindustrie und in vielen anderen Bereichen zum Einsatz kommen. Aufgrund seiner speziellen Rezeptur kann der Repair Stick Edelstahl zur Verbesserung der Arbeitsplatzsicherheit und des Gesundheitsschutzes beitragen.

Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG Sicherheitsdatenblättern (www.riegler.de) zu beachten.

Oberflächenvorbehandlung

Voraussetzung für eine einwandfreie Haftung sind saubere und trockene Oberflächen.

Verarbeitung

Repair Sticks Edelstahl überbrücken pro Arbeitsgang einen Klebespalt bis max. 15 mm. Die angegebene Topfzeit bezieht sich auf einen Materialansatz von 25 g bei Raumtemperatur. Bei größeren Ansatzmengen erfolgt, bedingt durch die typische Reaktionswärme von Epoxydharzen (exotherme Reaktion) eine schnellere Aushärtung. Höhere Temperaturen verkürzen ebenfalls die Topf- und Aushärtezeit. (Faustregel: je +10 °C Erhöhung über Raumtemperatur - führt zu einer Verkürzung der Topf- und Aushärtezeit um die Hälfte). Temperaturen unter +16 °C verlängern Topf- und Aushärtezeit erheblich. Ab ca. +5 °C erfolgt keine Reaktion mehr.

Lagerung

Repair Sticks Edelstahl sind im ungeöffneten Zustand bei konstanter Raumtemperatur von ca. +20 °C und trockener Lagerung mindestens 18 Monate haltbar. Sonnenbestrahlung vermeiden.

Repair Stick Edelstahl

Chemische Beständigkeit von Repair Stick Edelstahl nach der Aushärtung* (Auszug)

Abgase	+	Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)	+
Aceton	o	Kaliumhydroxid 0-20 % (Ätzkali)	+
Aethylaether	+	Kalkmilch	+
Aethylalkohol	o	Karbolsäure (Phenol)	-
Aethylbenzol	-	Kreosotöl	-
Alkalien (basische Stoffe)	+	Kresylsäure	-
Kohlenwasserstoffe, aliphatische (Erdölabbkömmlinge)	+	Magnesiumhydroxid	+
Ameisensäure >10 % (Methansäure)	-	Maleinsäure (cis-Ethylendicarbonsäure)	+
Ammoniak wasserfrei 25%	+	Methanol (Methylalkohol) <85 %	-
Amylacetat	+	Mineralöle	+
Amylalkohole	+	Naphtalin	-
Kohlenwasserstoffe, aromatische (Benzol, Toluol, Xylol)	+	Naphtene	-
Bariumhydroxid	+	Natriumcarbonat (Soda)	+
Benzine (92-100 Oktan)	+	Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat)	+
Bromwasserstoffsäure <10 %	+	Natriumchlorid (Speisesalz)	+
Butylacetat	+	Natriumhydroxid >20 % (Ätznatron)	o
Butylalkohol	+	Natronlauge	+
Calciumhydroxid (gelöschter Kalk)	+	Heizöl, Diesel	+
Chloressigsäure	-	Oxalsäure <25 % (Ethandisäure)	+
Chloroform ((Trichlormethan)	o	Perchloraethylen	o
Chlorschwefelsäure (nass und trocken)	-	Petroleum	+
Chlorwasser (Schwimmbadkonzentration)	+	Oele, pflanzliche und tierische	+
Chlorwasserstoffsäure 10-20 %	+	Phosphorsäure <5 %	+
Chromierungsbäder	+	Phthalsäure, Phthalsäureanhydrid	+
Chromsäure	+	Rohöl	+
Dieselmotorenstoffe	+	Salpetersäure <5 %	o
Erdöl- und Erdölprodukte	+	Salzsäure <10 %	+
Essigsäure verdünnt <5 %	+	Schwefeldioxid (feucht und trocken)	+
Ethanol <85 % (Ethylalkohol)	+	Schwefelkohlenstoff	+
Fette, Öle und Wachse	+	Schwefelsäure <5 %	o
Fluorwasserstoffsäure verdünnt (Flusssäure)	o	Testbenzin	+
Gerbsäure verdünnt <7 %	+	Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	+
Glycerin (Trihydroxypropan)	+	Tetralin (Tetrahydronaphthalin)	o
Glykol	o	Toluol	-
Huminsäure	+	Wasserstoffperoxid <30 % (Wasserstoffsuperoxid)	+
Imprägnieröle	+	Trichloraethylen	o
Kalilauge	+	Xylol (Xylen)	-

+ = beständig 0 = zeitlich begrenzt - = unbeständig *Die Einlagerung aller Repair Sticks erfolgte bei +20°C Chemikaliertemperatur.