

# **Aluminium-Spray**

Artikel Nr. 114577 Typen Nr. 3230/400



Beispielhafte Darstellung

Hochwertiger Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen, abriebfest. Beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse. Zur Anwendung in der Klima- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, Rohrleitungen, Maschinengehäusen.

# **Technische Informationen**

Farbe	aluminium-metallic, matt
Beschreibung	Aluminium-Spray, 400 ml
Temperaturbeständigkeit	-50 bis 800 °C
Dichte	0,9 g/cm³
Lagerfähigkeit	24 Monate
Einsatzbereich	innen und außen
Bindemittel	Acrylatharz
Pigment	Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,5 % Al
Metallanteil im Trockenfilm	~ 43 %
Verarbeitungstemperatur	5 bis 35 °C
Verarbeitungstemperatur optimal	18 bis 35 °C
Empfohlene Grundierung	Zink-Spray
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	~ 2 m²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang ca.	25 - 35 μm
Staubtrocken nach	10 min
Durchgehärtet nach	4 - 6 Stunden
Überlackierbar nach	4 Stunden
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 2409	Kennwert GT 0 bis GT 1
Abriebfest	ja
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 1519	keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich



# Kaufmännische Daten

Zolltarifnummer	32081090
Ursprungsland	DE
eCl@ss 5.1.4	30021609
eCl@ss 9.0	30021609
UNSPSC_Code_v190501	47131825
UNSPSC_CodeDesc_v190501	Contact surface cleaners

# **Material Informationen**

REACH SVHC1 Stoff Name	no
CAS-Nr. SVHC 1	no CAS No.
RoHS Werkstoff-Hinweis	RoHS compliant
REACH Info	no SVHC substance included

## **Produktinformationen**

Aluminium-Spray ist abriebfest, beständig gegenüber vielen verdünnten Säuren und Laugen sowie gegen Witterungseinflüsse und enthält Aluminium-Pigmente mit einer Reinheit von ca. 99,5 %.

Das Spray bietet einen hochwertigen Korrosionsschutz für alle metallischen Oberflächen.

Es kann in der Kälte- und Lüftungstechnik, an Feuerungsanlagen, an Rohrleitungen und Maschinengehäusen, an Fiberglas-Karosserieteilen, im Modellbau, Kunstgewerbe, in der Spielzeugfertigung und in vielen weiteren Bereichen zum Einsatz kommen.

#### Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten.

## Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. 20 °C / 68 °F) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 10 Minuten, durchgehärtet in ca. 4 bis 6 Stunden.

## Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über 50 °C schützen.

## Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG Sicherheitsdatenblättern (www.riegler.de) zu beachten.