

# Lock Aktivator F

Artikel Nr. 114565

Typen Nr. 3150/200



Beispielhafte Darstellung

Aktiviert passive Oberflächen und beschleunigt die Aushärtung. Ermöglicht die Anwendung von RIEGLER Lock Klebstoffen auch bei Metall-Kunststoff-Verbindungen und bei niedrigen Temperaturen.

## Technische Informationen

|                 |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| GHS             | GHS02 GHS07                                                                                                                                                                                                                                                         |
| GHSSIGNAL       | G                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Gefahrenhinweis | H222, H229 - Extrem entzündbares Aerosol. Behälter steht unter Druck: Kann bei Erwärmung bersten. H319 - Verursacht schwere Augenreizung. H336 - Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. H412 - Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. |
| Beschreibung    | Lock Aktivator F, 200 ml                                                                                                                                                                                                                                            |
| Farbe           | grün                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Viskosität      | 1 - 2 mPa·s                                                                                                                                                                                                                                                         |

## Kaufmännische Daten

|                         |                     |
|-------------------------|---------------------|
| Zolltarifnummer         | 35069900            |
| Ursprungsland           | IT                  |
| eCl@ss 5.1.4            | 23339090            |
| eCl@ss 9.0              | 23330501            |
| UNSPSC_Code_v190501     | 31201615            |
| UNSPSC_CodeDesc_v190501 | Adhesive activators |

## Material Informationen

|                        |                            |
|------------------------|----------------------------|
| REACH SVHC1 Stoff Name | no                         |
| CAS-Nr. SVHC 1         | no CAS No.                 |
| RoHS Werkstoff-Hinweis | RoHS compliant             |
| REACH Info             | no SVHC substance included |

## Produktinformationen

### Verkürzung der Aushärtezeit

Durch die Vorbehandlung mit Lock Aktivator F kann die Aushärtezeit stark verkürzt werden. Der Aktivator empfiehlt sich auch bei allen passiven Oberflächen, sowie in jedem Fall bei niedrigen Umgebungstemperaturen (ab +10 °C/+50 °F und darunter) und großen Spaltbreiten. Bei nichtmetallischen Oberflächen ermöglicht erst der Aktivator die Aushärtung von Lock Aktivator F.

### Oberflächenvorbehandlung

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollten die zu montierenden Teile entfettet und gereinigt werden. Der Einsatz von Lock Aktivator F ist auch an ungereinigten Oberflächen, z.B. Schrauben im Anlieferungszustand, möglich. Allerdings gilt: je sauberer die Oberfläche, umso besser werden die erzielten Ergebnisse.

### Verarbeitung

Lock Aktivator F einseitig auf die gereinigte Klebefläche aufsprühen (Spray). Bei größeren Spaltbreiten und/oder rauen, porösen Oberflächen ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich. Lock Aktivator F bei Raumtemperatur (+20 °C) ca. 2 Minuten ablüften lassen.

Nach Aktivierung sollten die Teile zeitnah verklebt werden. Erneute Verschmutzung der Oberflächen vor dem Kleben sollten vermieden werden. Aktivator und Klebstoff im flüssigen Zustand nicht vermischen.

### Gebrauchshinweise

Bei der Verarbeitung von RIEGLER Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern ([www.riegler.de](http://www.riegler.de)) zu beachten.