

BREMERHAVEN-WINTER

Art.Nr.: 292100



Universeller Winterhandschuh mit hohem Tragekomfort für Innen- und Außenbereiche, Material: Qualitäts-Rindnarbenleder, Doppelnähte, komplettes Moltonfutter, Canvas-Stulpe, TÜV GS Schadstoff geprüft, Länge: 26-31cm, Fingerbeweglichkeit: Leistungsstufe 5 Wasserdampfdurchlässigkeit: 11,5mg/cm²h, pH-Hautneutral, Länge: 26-32cm

- ▲ Schutzklasse: Kat. II
- ▲ EN Norm: EN 388, EN 420
- ▲ Größen: 8 – 12
- ▲ Farbe: weiß/blau
- ▲ 1 VPE = Paar 120

PRODUKTEIGENSCHAFTEN



Universeller Winterhandschuh



Gute Griffeigenschaften



VERWENDUNGSBEISPIELE



Holz-, Bau- und Straßenindustrie



Metallverarbeitende Industrie



Entsorgungs- und Recyclingbetriebe



Transporttechnik, Logistik und Lagerwesen



Forst-, Garten- und Agrarwirtschaft

VORZÜGE UND PLUSPUNKTE

- ▲ Hoher Tragekomfort
- ▲ Isolierung gegen Kälte durch Komplettfutter

- ▲ Gute Griffeigenschaften
- ▲ Ergonomische Passform
- ▲ Sehr hohe Weiterreißfestigkeit

- ▲ Gute Durchstichfestigkeit
- ▲ Atmungsaktives Leder

EN 420: Allgemeine Anforderungen für Handschuhe



EN 388:2016: Mechanische Risiken



- 3 - Abriebfestigkeit
- 1 - Schnittfestigkeit
- 4 - Reißfestigkeit
- 2 - Stichfestigkeit

3142X